

DIN 55406:2015-09 (D)

Packmittel - Spezielle Technische Liefer- und Bezugs- sowie
Verwendungsbedingungen für ein- bzw. zweiteilige 28-mm-Schraubverschlüsse aus
Polyethylen (PE) bzw. aus Polypropylen (PP) und 28-mm-Anrollverschlüsse aus
Aluminium (Al)

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe und Abkürzungen	5
3.1 Begriffe	5
3.2 Abkürzungen.....	6
4 Anforderungen.....	6
4.1 Mundstücke.....	6
4.2 Verschlüsse	7
4.2.1 Werkstoffe, Maße und Masse	7
4.2.2 Kurzzeitige Innendruckfestigkeit.....	7
4.2.3 Stapeldruckfestigkeit	7
4.2.4 CO ₂ -Dichtigkeit.....	7
4.2.5 Flüssigkeitsdichtigkeit.....	7
4.2.6 Sensorische Eigenschaften	8
4.2.7 Ziehtiefe (nur Al).....	8
4.2.8 Originalitätssicherungsring	8
4.2.9 Öffnungswerte und Überdrehwerte	9
4.2.10 Recycling.....	9
4.3 Einsatzbedingungen	9
4.3.1 Allgemeines	9
4.3.2 Lagerfähigkeit.....	9
4.3.3 Verschleißbedingungen.....	10
4.3.4 Heißabfüllung, Pasteurisation und aseptische Abfüllung	10
4.3.5 Lagerung und Transport nach der Abfüllung.....	10
5 Anforderungen an Verpackung und Kennzeichnung	11
5.1 Allgemeine Voraussetzungen	11
5.2 Stabilität der Verpackung	11
5.3 Anforderungen an die Kennzeichnung der Verpackung.....	11
5.4 Anforderung an die Vollzähligkeit	11
6 Probenahme.....	11
7 Prüfverfahren und Prüfgeräte	12
7.1 Wareneingangskontrolle	12
7.1.1 Allgemeines	12
7.1.2 Kennzeichnung.....	12
7.1.3 Vollzähligkeit.....	12
7.1.4 Visuelle Prüfung am Verschluss.....	12
7.1.5 Prüfungen der Maßhaltigkeit am Verschluss	14
7.2 Prüfverfahren am Verschluss auf der Getränkeverpackung — Funktionalitätsprüfung (Produktionskontrolle).....	14
7.2.1 Öffnungswerte	14
7.2.2 Überdrehwerte	15
7.2.3 CO ₂ -Dichtigkeit.....	16
7.2.4 Kurzzeitige Innendruckfestigkeit.....	17

7.2.5 Flüssigkeitsdichtigkeit (Auslaufprüfung).....	18
7.2.6 Sensorische Eigenschaften.....	18
7.2.7 Ziehtiefe von Aluminiumanrollverschlüssen.....	18
7.2.8 Stapeldruckfestigkeit.....	19
Anhang A (informativ) Zeichnungen von Mundstücken.....	20
Literaturhinweise	24