

# E DIN EN 18120-12:2024-11 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-10-18

**Verpackung - Recyclingorientierte Gestaltung von Kunststoffverpackungsprodukten  
- Teil 12: Verfahren zur Bewertung der Recyclingfähigkeit von  
Kunststoffverpackungen - Protokolle für starre Verpackungen aus PE und PP;  
Deutsche und Englische Fassung prEN 18120-12:2024**

**Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 12: Recyclability  
evaluation process for plastic packaging - Protocols for PE and PP rigid packaging;  
German and English version prEN 18120-12:2024**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	6
Einleitung .....	7
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Begriffe .....	9
4 Prozess zur Bewertung der Recyclingfähigkeit.....	10
4.1 Kurzbeschreibung.....	10
4.2 Stichprobenentnahme .....	12
4.2.1 Anforderungen an das Prüfmaterial .....	12
4.2.2 Auswahl der Kontrollprobe .....	12
4.2.3 Auswahl von Neumaterial-Harz.....	12
4.3 Prüfverfahren .....	13
4.4 Prüfbericht .....	13
4.5 Bewertung .....	13
Anhang A (normativ) Experimentelle Bestimmung der technischen Recyclingfähigkeit von starren PE- und PP-Verpackungsproben.....	14
A.1 Kurzbeschreibung.....	14
A.1.1 Prüfeinrichtung.....	14
A.1.2 Reagenzmittel und Verbrauchsmaterialien .....	15
A.1.3 Stichprobenentnahme .....	15
A.1.4 Verfahren .....	15
A.1.5 Angabe der Ergebnisse .....	24
A.1.6 Prüfbericht .....	24
Anhang B (normativ) Empfehlungen für Kontrollmaterialien.....	26
Anhang C (informativ) Benchmark-Empfehlungen für die Beurteilung der technischen Recyclingfähigkeit.....	27
Literaturhinweise .....	29
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Liste der Grundoperationen im mechanischen Recycling starrer PE- oder PP- Verpackungen.....	10
Tabelle B.1 — Empfohlene Kontroll- und Neumaterialien für die Prüfung starrer PE- Verpackungen.....	26
Tabelle B.2 — Empfohlene Kontroll- und Neumaterialien für die Prüfung starrer PP- Verpackungen.....	26
Tabelle C.1 — Eigenschaften und Benchmark-Empfehlungen für den Vorbehandlungsschritt.....	27
Tabelle C.2 — Eigenschaften und Benchmark-Empfehlungen für den Extrusionsschritt.....	28