

DIN 16190:2026-09 (D)

Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Nenngroße 200, Bauart 90° winklig - Maße und Anzeigebereiche

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Maße, Bezeichnung.....	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 Thermometer	6
4.3 Gehäuse	9
4.4 Thermometereinsatz	11
5 Anzeigebereiche	12
6 Ausführung.....	13
6.1 Technische Lieferbedingungen.....	13
6.2 Gewinde.....	13
Literaturhinweise	14

Bilder

Bild 1 — Thermometer, ins Gehäuse geschraubt — Form B (mit großem Einschraubzapfen) und Form B1 (mit kleinem Einschraubzapfen)	8
Bild 2 — Thermometer, mit Überwurfmutter — Form C (mit großer Überwurfmutter) und Form C1 (mit kleiner Überwurfmutter)	8
Bild 3 — Thermometer, ins Gehäuse gesteckt — Form S (mit großem Einschraubzapfen) und Form S1 (mit kleinem Einschraubzapfen).....	8
Bild 4 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometer nach diesem Dokument.....	9
Bild 5 — Gehäuse für Thermometer — Form 1 (mit Gewinde).....	10
Bild 6 — Gehäuse für Thermometer — Form 2 (mit Bohrung).....	10
Bild 7 — Bezeichnungsschema für Norm-Gehäuse nach diesem Dokument.....	11
Bild 8 — Thermometereinsatz	11
Bild 9 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometereinsätze nach diesem Dokument.....	12

Tabellen

Tabelle 1 — Thermometer-Bauformen	6
---	---

Tabelle 2 — Maße für Thermometer — Zulässige Kombinationen aus Einbaulänge und Eintauchtiefe	6
Tabelle 3 — Gehäuse-Bauformen	9
Tabelle 4 — Maße für Thermometereinsätze — Zulässige Kombinationen aus Unterteillänge und Eintauchtiefe	11
Tabelle 5 — Anzeigebereiche.....	12