DIN 16190:2026-09 (D)

Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Nenngröße 200, Bauart 90° winklig - Maße und Anzeigebereiche

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Maße, Bezeichnung 6
4.1 Allgemeines 6
4.2 Thermometer 6
4.3 Gehäuse 9
4.4 Thermometereinsatz 11

5 Anzeigebereiche 12

6 Ausführung 13
6.1 Technische Lieferbedingungen 13
6.2 Gewinde 13

Literaturhinweise 14

Bilder

Bild 1 — Thermometer, ins Gehäuse geschraubt — Form B (mit großem Einschraubzapfen) und Form B1 (mit kleinem Einschraubzapfen) 8

Bild 2 — Thermometer, mit Überwurfmutter — Form C (mit großer Überwurfmutter) und Form C1 (mit kleiner Überwurfmutter) 8

Bild 3 — Thermometer, ins Gehäuse gesteckt — Form S (mit großem Einschraubzapfen) und Form S1 (mit kleinem Einschraubzapfen) 8

Bild 4 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometer nach diesem Dokument 9

Bild 5 — Gehäuse für Thermometer — Form 1 (mit Gewinde) 10

Bild 6 — Gehäuse für Thermometer — Form 2 (mit Bohrung) 10

Bild 7 — Bezeichnungsschema für Norm-Gehäuse nach diesem Dokument 11

Bild 8 — Thermometereinsatz 11

Bild 9 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometereinsätze nach diesem Dokument 12

Tabellen

Tabelle 1 — Thermometer-Bauformen 6

Tabelle 2 — Maße für Thermometer — Zulässige Kombinationen aus Einbaulänge und Eintauchtiefe 6

Tabelle 3 — Gehäuse-Bauformen 9

Tabelle 4 — Maße für Thermometereinsätze — Zulässige Kombinationen aus Unterteillänge und Eintauchtiefe 11

Tabelle 5 — Anzeigebereiche 12