

Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Nenngroße 200, Bauart gerade - Maße und Anzeigebereiche

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Maße, Bezeichnung.....	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 Thermometer	6
4.3 Gehäuse	11
4.4 Thermometereinsatz	12
5 Anzeigebereiche	15
6 Ausführung.....	16
6.1 Technische Lieferbedingungen.....	16
6.2 Gewinde.....	16
Literaturhinweise	17
 Bilder	
Bild 1 — Thermometer — Form A (mit Einsteckzapfen)	8
Bild 2 — Thermometer — Form B (mit großem Einschraubzapfen) und Form B1 (mit kleinem Einschraubzapfen)	9
Bild 3 — Thermometer — Form C (mit großer Überwurfmutter) und Form C1 (mit kleiner Überwurfmutter)	10
Bild 4 — Thermometer — Form F (mit Überwurfmutter M24 × 1,5).....	10
Bild 5 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometer nach diesem Dokument.....	11
Bild 6 — Gehäuse	12
Bild 7 — Bezeichnungsschema für Norm-Gehäuse nach diesem Dokument.....	12
Bild 8 — Thermometereinsatz — Form S (für Thermometer der Formen A, B, B1, C und C1)	13
Bild 9 — Thermometereinsatz — Form R (für Thermometer der Form F).....	14
Bild 10 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometereinsätze nach diesem Dokument	15
 Tabellen	
Tabelle 1 — Thermometer-Bauformen	6

Tabelle 2 — Maße für Thermometer der Formen A, B, B1, C und C1 — Zulässige Kombinationen aus Einbaulänge und Eintauchtiefe	7
Tabelle 3 — Maße für Thermometer der Form F — Zulässige Kombinationen aus Einbaulänge und Eintauchtiefe	7
Tabelle 4 — Thermometereinsatz-Bauformen	13
Tabelle 5 — Maße für Thermometereinsätze — Zulässige Kombinationen aus Unterteillänge und Eintauchtiefe	14
Tabelle 6 — Anzeigebereiche.....	15