

DIN 16195:2026-09 (D)

Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Anforderungen und Prüfung

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Anforderungen.....	7
4.1 Allgemeines.....	7
4.2 Fehlergrenzen	8
4.3 Werkstoff	8
4.3.1 Thermometereinsatz	8
4.3.2 Gehäuse	8
4.3.3 Vom Messstoff berührte Teile	8
4.4 Oberflächen	8
4.5 Thermometereinsatz	8
4.5.1 Bauart.....	8
4.5.2 Skale	8
4.5.3 Einbau	8
4.6 Tauchrohr	9
4.7 Aufschriften.....	9
5 Prüfung und Abnahme	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Prüfbedingungen.....	10
5.3 Beschaffenheitsprüfung.....	11
5.4 Durchführung der messtechnischen Prüfung.....	11
5.4.1 Allgemeines.....	11
5.4.2 Fehlergrenzen	11
5.4.3 Grenzen für die Änderung der Nullpunktanzeige.....	11
6 Einflüsse	11
6.1 Allgemeines.....	11
6.2 Temperatur-Gleichgewicht	11
6.3 Stoffeigenschaften.....	12
6.4 Anzeigeverzögerung.....	12
7 Gebrauchsbedingungen.....	12
7.1 Fadentemperatur	12
7.2 Lage (Gehäuse).....	12
7.3 Besondere Beanspruchung	13
Literaturhinweise	14
Bilder	
Bild 1 — Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse, Bauart gerade, Einbau mit Schutzrohr.....	6
Bild 2 — Skale für Thermometer mit V-förmigem Gehäuse, Anzeigebereich –60 °C bis +40 °C (Beispiel)	10
Tabellen	
Tabelle 1 — Skalenteilungswerte, Fehlergrenzen und thermometrische Flüssigkeiten für Thermometer mit V-förmigem Gehäuse	7
Tabelle 2 — Prüfbedingungen	10