

DIN EN ISO 21920-3:2022-12 (D)

Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 3: Spezifikationsoperatoren (ISO 21920-3:2021); Deutsche Fassung EN ISO 21920-3:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe.....	7
4 Vollständiger Spezifikationsoperator.....	7
4.1 Einleitung.....	7
4.2 Allgemeines.....	8
4.3 Allgemeine Default-Einstellungen.....	8
4.4 Auf der Spezifikation basierende Default-Einstellungen.....	10
4.4.1 Allgemeine Regeln.....	10
4.4.2 Auf N_{ic} oder Scn basierende Default-Einstellungen.....	10
4.4.3 Default-Einstellungen für R_a , R_q , R_z , R_p , R_v , R_{zx} und R_t basierend auf der oberen Toleranzgrenze.....	11
4.4.4 Default-Einstellungen für R_a , R_q , R_z , R_p , R_v , R_{zx} und R_t basierend auf zweiseitigen Toleranzgrenzen.....	12
4.4.5 Default-Einstellungen für R_a , R_q , R_z , R_p , R_v , R_{zx} und R_t basierend auf der unteren Toleranzgrenze.....	14
4.4.6 Default-Einstellungen für P_t	15
5 Default-Attributwerte für Kenngrößen aus ISO 21920-2.....	15
5.1 Allgemeines.....	15
5.2 Default-Attributwerte für Höhenkenngrößen und Lateralkenngrößen.....	15
5.3 Default-Attributwerte für Materialanteilfunktionen und damit zusammenhängende Kenngrößen.....	16
5.4 Default-Attributwerte für Volumenkenngrößen.....	16
5.5 Default-Attributwerte für Merkmalkenngrößen.....	16
6 Default-Einheiten für Kenngrößen aus ISO 21920-2.....	17
6.1 Allgemeines.....	17
6.2 Höhenkenngrößen.....	17
6.3 Lateralkenngrößen.....	17
6.4 Hybridkenngrößen.....	18
6.5 Materialanteilfunktionen und zugehörige Kenngrößen.....	18
6.6 Volumenkenngrößen.....	19
6.7 Merkmalkenngrößen.....	19
Anhang A (informativ) Wie Spezifikationsoperatoren ermittelt werden.....	20
Anhang B (informativ) Beispiele für die Ermittlung von Default-Einstellungen.....	21
B.1 Default-Einstellungen für eine Mindestangabe basierend auf N_{ic} oder Scn	21
B.2 Default-Einstellungen für R_z basierend auf der oberen Toleranzgrenze.....	22
B.3 Default-Einstellungen für eine Materialanteilkenngröße.....	23

B.4	Default-Einstellungen für Ra basierend auf der oberen Toleranzgrenze und einer zusätzlichen Einstellungsanforderung.....	24
B.5	Default-Einstellungen für Pt, basierend auf der oberen Toleranzgrenze.....	25
B.6	Default-Einstellungen für eine P-Kenngröße aus Abschnittlängen, basierend auf dem Nesting-Index des Profil-S-Filters N_{IS}	26
B.7	Default-Einstellungen für Rq basierend auf den zweiseitigen Toleranzgrenzen und einer zusätzlichen Einstellungsanforderung.....	27
B.8	Default-Einstellungen für mehrere Kenngrößen innerhalb eines graphischen Symbols	28
Anhang C (informativ) Wesentliche Änderungen gegenüber ISO 4288		30
Anhang D (informativ) Einstellungen für die Bewertung der Oberflächenbeschaffenheit nach dem Tastschnittverfahren im Falle einer fehlenden Spezifikation		31
D.1	Auswahl der Einstellungen im Falle einer fehlenden Spezifikation	31
D.2	Beispiel für eine Auswahl der Einstellungen im Falle einer fehlenden Spezifikation	32
Anhang E (informativ) Überblick über Normen zu profilhaften und flächenhaften Oberflächenbeschaffenheiten im ISO GPS-Matrix-Modell		33
Anhang F (informativ) Zusammenhang mit der ISO GPS-Matrix.....		34
F.1	Allgemeines.....	34
F.2	Informationen über dieses Dokument und seine Anwendung.....	34
F.3	Position im ISO GPS-Matrix-Modell	34
F.4	Zugehörige Internationale Normen	34
Literaturhinweise.....		35