E DIN 16191:2025-09 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-08-08

Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Nenngröße 200, Bauart 135° winklig - Maße und Anzeigebereiche

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Maße, Bezeichnung 6
4.1 Allgemeines 6
4.2 Thermometer 6
4.3 Gehäuse 9
4.4 Thermometereinsatz 10

5 Anzeigebereiche 11

6 Ausführung 12
6.1 Technische Lieferbedingungen 12
6.2 Gewinde 12

Literaturhinweise 13

Bilder

Bild 1 — Thermometer — Form B (mit großem Einschraubzapfen) und Form B1 (mit kleinem Einschraubzapfen) 8

Bild 2 — Thermometer — Form C (mit großer Überwurfmutter) und Form C1 (mit kleiner Überwurfmutter) 8

Bild 3 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometer nach diesem Dokument 9

Bild 4 — Gehäuse 9

Bild 5 — Bezeichnungsschema für Norm-Gehäuse nach diesem Dokument 9

Bild 6 — Thermometereinsatz 10

Bild 7 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometereinsätze nach diesem Dokument 11

Tabellen

Tabelle 1 — Thermometer-Bauformen 6

Tabelle 2 — Maße für Thermometer — Zulässige Kombinationen aus Einbaulänge und Eintauchtiefe 6

Tabelle 3 — Maße für Thermometereinsätze — Zulässige Kombinationen aus Unterteillänge und Eintauchtiefe 10

Tabelle 4 — Anzeigebereiche..... 11