

# E DIN 16191:2025-09 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-08-08

## Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Nenngroße 200, Bauart 135° winklig - Maße und Anzeigebereiche

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Maße, Bezeichnung.....	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 Thermometer .....	6
4.3 Gehäuse .....	9
4.4 Thermometereinsatz .....	10
5 Anzeigebereiche .....	11
6 Ausführung.....	12
6.1 Technische Lieferbedingungen.....	12
6.2 Gewinde.....	12
Literaturhinweise .....	13

### Bilder

Bild 1 — Thermometer — Form B (mit großem Einschraubzapfen) und Form B1 (mit kleinem Einschraubzapfen) .....	8
Bild 2 — Thermometer — Form C (mit großer Überwurfmutter) und Form C1 (mit kleiner Überwurfmutter).....	8
Bild 3 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometer nach diesem Dokument.....	9
Bild 4 — Gehäuse .....	9
Bild 5 — Bezeichnungsschema für Norm-Gehäuse nach diesem Dokument.....	9
Bild 6 — Thermometereinsatz .....	10
Bild 7 — Bezeichnungsschema für Norm-Thermometereinsätze nach diesem Dokument.....	11

### Tabellen

Tabelle 1 — Thermometer-Bauformen .....	6
Tabelle 2 — Maße für Thermometer — Zulässige Kombinationen aus Einbaulänge und Eintauchtiefe .....	6

<b>Tabelle 3 — Maße für Thermometereinsätze — Zulässige Kombinationen aus Unterteillänge und Eintauchtiefe .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 4 — Anzeigebereiche.....</b>	<b>11</b>