E DIN EN ISO 12179:2020-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2020-01-31

**Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit:
Tastschnittverfahren - Kalibrierung von Tastschnittgeräten (ISO/DIS 12179:2020);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 12179:2020**

**Geometrical product specifications (GPS) - Surface texture: Profile method -
Calibration of contact (stylus) instruments (ISO/DIS 12179:2020); German and
English version prEN ISO 12179:2020**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe.....	7
4 Anwendungsbedingungen.....	9
4.1 Bestandteile und Aufbau von Tastschnittgeräten.....	9
4.2 Kalibrierung einer Anordnung.....	9
4.3 Ort der Kalibrierung.....	9
4.4 Fehler.....	9
5 Normale.....	10
6 Messtechnische Merkmale von Tastschnittgeräten.....	10
6.1 Kalibrierung des Restprofils.....	10
6.2 Kalibrierung der vertikalen Profilkomponente.....	12
6.3 Kalibrierung der horizontalen Profilkomponente.....	12
6.4 Kalibrierung des Profilkoordinatensystems.....	12
6.5 Kalibrierung des gesamten Tastschnittgerätes.....	13
7 Kalibrierung.....	13
7.1 Vorbereitung zur Kalibrierung.....	13
7.2 Kalibrierung des Restprofils.....	14
7.3 Kalibrierung der vertikalen Profilkomponente.....	14
7.3.1 Allgemeiner Zweck.....	14
7.3.2 Verfahren.....	14
7.4 Kalibrierung der horizontalen Profilkomponente.....	14
7.4.1 Allgemeiner Zweck.....	14
7.4.2 Verfahren.....	14
7.5 Kalibrierung des Profilkoordinatensystems.....	14
7.5.1 Allgemeiner Zweck.....	14
7.5.2 Verfahren.....	15
7.6 Kalibrierung des gesamten Tastschnittgerätes.....	15
7.6.1 Allgemeiner Zweck.....	15
7.6.2 Verfahren.....	15
8 Messunsicherheit.....	15
8.1 Informationen aus dem Kalibrierschein eines Normals.....	15
8.2 Messunsicherheit der Werte, die während der Kalibrierung eines Messgerätes mittels eines Normals gemessen wurden.....	16

9	Kalibrierschein für Tastschnittgeräte.....	16
	Anhang A (normativ) Kalibrierung der Messgeräte zur Messung von Kenngrößen der Motif-Methode	18
A.1	Normale	18
A.1.1	Allgemeines.....	18
A.1.2	Oberflächenkenngrößen.....	18
A.2	Kalibrierung.....	18
	Anhang B (normativ) Kalibrierung von Sekundärmessgeräten für die Messung der Oberflächenbeschaffenheit.....	20
	Anhang C (informativ) Beispiel: Kenngröße R_a für ein Raunormal.....	21
	Anhang D (informativ) Beziehung zum GPS-Matrixmodell.....	24
D.1	Allgemeines.....	24
D.2	Information zu diesem Dokument und zu seiner Anwendung.....	24
D.3	Lage im GPS-Matrixmodell	24
D.4	Zusammenhang mit Internationalen Normen	24
	Literaturhinweise	25