## E DIN 513-3:2019-07 (D) Erscheinungsdatum: 2019-06-07

## Metrisches Sägengewinde; Abmaße und Toleranzen

Inhalt  Vorwort  Einleitung		Seite 3
		1
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe	
<b>4</b>	Bezeichnungen	
	_	
5	Toleranzgrade	
6	Toleranzfeldlagen	
7	Einschraublängen	8
8	Toleranzen für Außen- und Kerndurchmesser	
8.1	Toleranzen für den Kerndurchmesser des Innengewindes $T_{ m D1}$	9
8.2	Toleranzen für den Außendurchmesser des Innengewindes $T_{ m D}$	10
8.3	Toleranzen für den Außendurchmesser des Außengewindes $T_{f d}$	11
8.4	Toleranzen für den Kerndurchmesser $T_{{f d}3}$	11
9	Toleranzen für den Flankendurchmesser	13
9.1	Toleranzen für den Flankendurchmesser des Innengewindes $T_{ m D2}$	
9.2	Toleranzen für den Flankendurchmesser des Außengewindes $T_{ m d2}$	15
10	Empfohlene Toleranzklassen	17
10.1	Toleranzklassen für Flankendurchmesser des Innengewindes	
10.2	Toleranzklasse für Flankendurchmesser des Außengewindes	
10.3	Toleranzklasse für Kerndurchmesser des Innengewindes	18
10.4	Toleranzklasse für Außendurchmesser des Außengewindes	18
10.5	Toleranzklasse für Außendurchmesser des Innengewindes	
10.6	Toleranzklasse für Kerndurchmesser des Außengewindes	18
11	Formeln	18
11.1	Einschraublängen	
11.2	Toleranzen für den Flankendurchmesser des Innengewindes $T_{ m D2}$	19
11.3	Toleranzen für den Kerndurchmesser des Innengewindes $T_{ m D1}$	19
11.4	Toleranzen für den Flankendurchmesser des Außengewindes $T_{ m d2}$	19
11.5	Toleranzen für den Kerndurchmesser des Außengewindes $T_{ m d3}$	19
11.6	Grundabmaß es	
11.7	Rundungsregeln	20
12	Mehrgängige Sägengewinde	20
Literaturhinweise		21