DIN EN ISO 10256-3:2019-06 (D)

Schutzausrüstung zum Gebrauch beim Eishockey - Teil 3: Gesichtsschützer für Eisläufer (ISO 10256-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 10256-3:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

Vorwort 5

Einleitung 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 8

4 Gesichtsschützertypen 12

5 Anforderungen 12
5.1 Unschädlichkeit 12
5.2 Ergonomie 12
5.3 Befestigung 12
5.4 Einschränkung von Größe und Masse (nur Typ B2) 12
5.5 Optische Qualität 12
5.5.1 Sichtprüfung 12
5.5.2 Prüfanforderungen 13
5.6 Sichtfeld 13
5.7 Durchdringung (Prüfklinge) 13
5.8 Puckaufprallwiderstand 14
5.8.1 Typen B1, B2 14
5.8.2 Typ C 14
5.9 Ausführung 15
5.9.1 Typen B1, B2 15
5.9.2 Typ C 15
5.10 Geschützter Bereich 16
5.10.1 Typ B1 und B2 — Vollgesichtsschützer 16
5.10.2 Typ C — Visiere 16

6 Prüfverfahren 16
6.1 Probenahme 16
6.1.1 Typen 16
6.1.2 Menge 16
6.1.3 Kombination Gesichtsschützer/Helm 16
6.2 Grenzabweichungen 16
6.3 Überprüfung und Bestimmung der Masse (für Kombinationen von Helm/B2 Gesichtsschützer, passend zu Prüfköpfen nach EN 960 der Größe 535 oder kleiner) 17
6.4 Vorbehandlung 17
6.5 Positionieren 17
6.5.1 Bestimmung des Helmpositionierungsindex (HPI, en: helmet-positioning index) 17
6.5.2 Positionieren von Helmen mit Vollgesichtsschützern 17
6.5.3 Positionieren von Helmen mit Visier 17
6.6 Bestimmung der Sichtqualität bei Gesichtsschützern 17
6.6.1 Optische Qualität im Sichtfeld 17
6.6.2 Peripheres Sichtfeld 18
6.7 Bestimmung der Durchdringung 18
6.7.1 Prüfeinrichtung 18

6.7.2 Verfahren 18
6.8 Bestimmung des Puckaufprallwiderstands – Gesichtsschützer 18
6.8.1 Ausrüstung 18
6.8.2 Verfahren 19
7 Prüfbericht 19
8 Dauerhafte Kennzeichnung 20
9 Benutzerinformation 20
Anhang A (normativ) Prüfverfahren für die optische Qualität 27
A.1 Allgemeines 27
A.2 Festlegen der optischen Qualität des Sichtfelds 27
A.2.1 Prüfeinrichtung 27
A.2.2 Versuchsaufbau 27
A.3 Auflösungsvermögen 28
A.4 Lichttransmissionsgrad 28
A.5 Prismatische Wirkungsdifferenz 29
A.6 Prismatische, refraktive und astigmatische Wirkung 30
A.6.1 Prüfeinrichtung 30
A.6.2 Aufbau 31
A.6.3 Durchführung 31
A.6.4 Prismatische Wirkung 32
A.7 Trübung 32
Anhang B (normativ) Puck-Spezifikationen 33
B.1 Allgemeines 33
B.2 Allgemeine Anforderungen 33
B.2.1 Werkstoff 33
B.2.2 Durchmesser 33
B.2.3 Dicke 33
B.2.4 Rändelung 33
B.2.5 Masse 33
B.3 Physikalische Eigenschaften 33
B.3.1 Härte bei Raumtemperatur 33
B.3.2 Härte bei 0 °C 33
B.4 Prüfverfahren 34
B.4.1 Härte bei Raumtemperatur 34
B.4.2 Härte bei 0 °C 34
Literaturhinweise 35