

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Symbole und Abkürzungen .....	4
4 Maße .....	5
4.1 Allgemeines .....	5
4.2 Grenzabmaße .....	6
4.3 Berechnung des Anpassdurchmessers .....	6
5 Bearbeitung .....	9
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Schweißnahtvorbereitung DIN EN ISO 9692-1-1.3 angepasst .....	5
Bild 2 — Schweißnahtvorbereitung DIN EN ISO 9692-1-1.6 angepasst .....	5
Bild 3 — Zuordnung der Gleichungen aus Tabelle 1 zu den Außendurchmesser- und Wanddickenbereichen in Tabelle 6 .....	7
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Grenzabmaße für $d_p$ .....	6
Tabelle 2 — Gleichungen für $d_p$ für Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-1:2004-07, Tabelle 6 bzw. nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 7 .....	6
Tabelle 3 — Gleichungen für $d_p$ für Rohre mit Innendurchmesser und Wanddicke nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 8 bzw. Mindestwanddicke nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 10 .....	7
Tabelle 4 — Gleichungen für $d_p$ für Rohre mit Außendurchmesser und Mindestwanddicke nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 9 .....	8
Tabelle 5 — Gleichungen für $d_p$ für kaltgefertigt bestellte Rohre mit Außendurchmesser und Wanddicke nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 11 .....	8
Tabelle 6 — Anpassdurchmesser $d_p$ nach Tabelle 2 für Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-1:2004-07, Tabelle 6 bzw. nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 7 .....	10
Tabelle 7 — Anpassdurchmesser $d_p$ nach Tabelle 3 für Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 9 .....	13
Tabelle 8 — Anpassdurchmesser $d_p$ nach Tabelle 6 für kaltgefertigte Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 11 .....	16
Tabelle 9 — Minimal zulässige Wanddicke $t_p$ für Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-1:2004-07, Tabelle 6 bzw. nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 7 .....	19
Tabelle 10 — Minimal zulässige Wanddicke $t_p$ für kaltgefertigte Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 11 .....	20