DIN 2559-2:2007-09 (D)

Schweißnahtvorbereitung - Teil 2: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Symbole und Abkürzungen ... 4

4 Maße ... 5
4.1 Allgemeines ... 5
4.2 Grenzabmaße ... 6
4.3 Berechnung des Anpassdurchmessers ... 6

5 Bearbeitung ... 9

Bilder

Bild 1 — Schweißnahtvorbereitung DIN EN ISO 9692-1-1.3 angepasst ... 5

Bild 2 — Schweißnahtvorbereitung DIN EN ISO 9692-1-1.6 angepasst ... 5

Bild 3 — Zuordnung der Gleichungen aus Tabelle 1 zu den Außendurchmesser- und Wanddickenbereichen in Tabelle 6 ... 7

Tabellen

Tabelle 1 — Grenzabmaße für d_p ... 6

Tabelle 2 — Gleichungen für d_p für Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-1:2004-07, Tabelle 6 bzw. nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 7 ... 6

Tabelle 3 — Gleichungen für d_p für Rohre mit Innendurchmesser und Wanddicke nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 8 bzw. Mindestwanddicke nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 10 ... 7

Tabelle 4 — Gleichungen für d_p für Rohre mit Außendurchmesser und Mindestwanddicke nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 9 ... 8

Tabelle 5 — Gleichungen für d_p für kaltgefertigt bestellte Rohre mit Außendurchmesser und Wanddicke nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 11 ... 8

Tabelle 6 — Anpassdurchmesser d_p nach Tabelle 2 für Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-1:2004-07, Tabelle 6 bzw. nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 7 ... 10

Tabelle 7 — Anpassdurchmesser d_p nach Tabelle 3 für Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 9 ... 13

Tabelle 8 — Anpassdurchmesser d_p nach Tabelle 6 für kaltgefertigte Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 11 ... 16

Tabelle 9 — Minimal zulässige Wanddicke t_p für Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-1:2004-07, Tabelle 6 bzw. nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 7 ... 19

Tabelle 10 — Minimal zulässige Wanddicke t_p für kaltgefertigte Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 11 ... 20