

DIN EN ISO 18595:2007-12

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Symbole	8
5 Werkstoff	8
5.1 Form	8
5.2 Arten von Aluminiumlegierungen	8
6 Oberflächenbedingungen	8
7 Randabstand, Randbedingungen, Form der Bauteile und Schweißpunktabstand	8
8 Elektroden	9
8.1 Werkstoffe	9
8.2 Maße	9
8.3 Elektrodenkühlung	12
9 Schweißbewertung	12
9.1 Allgemeines	12
9.2 Schweißbeignungsprüfverfahren	12
9.3 Schweißverfahrensprüfungen	12
9.4 Produktionsprüfungen	15
9.5 Häufigkeit der Prüfungen	15
10 Anforderungen an die Schweißqualität	15
10.1 Punktdurchmesser	15
10.2 Schweißmaße	16
10.3 Schweißbruchart	16
10.4 Schweißfestigkeit	16
10.5 Schweißerscheinungsbild — Oberflächenzustand	17
11 Mehrfachschweiß-Anordnungen	19
Anhang A (informativ) Empfehlungen für Punktschweißeinrichtungen	20
Anhang B (informativ) Typische Punktschweißbedingungen	21
Anhang C (informativ) Teilliste von Aluminiumlegierungen im Geltungsbereich dieser Internationalen Norm	22
Anhang D (informativ) Typische Angaben in dem Schweißverfahrensblatt für Punktschweißen	25
Literaturhinweise	26