

DIN EN ISO 16834:2007-05 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum
Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 16834:2006);
Deutsche Fassung EN ISO 16834:2007

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Einteilung | 7 |
| 4 Kennzeichen und Anforderungen | 8 |
| 4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess..... | 8 |
| 4.2 Kurzzeichen für die Festigkeitseigenschaften und die Bruchdehnung des reinen Schweißgutes | 8 |
| 4.3 Kurzzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes | 9 |
| 4.4 Kurzzeichen für das Schutzgas | 10 |
| 4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden, der Drähte und der Stäbe | 10 |
| 4.6 Kurzzeichen für den Zustand nach Wärmenachbehandlung..... | 15 |
| 4.7 Verfahren zum Runden | 15 |
| 5 Mechanische Prüfungen | 15 |
| 5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur | 16 |
| 5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge..... | 17 |
| 5.3 Zustand nach Wärmenachbehandlung | 18 |
| 6 Chemische Analyse | 18 |
| 7 Wiederholungsprüfung | 18 |
| 8 Technische Lieferbedingungen | 18 |
| 9 Bezeichnungsbeispiele | 19 |