

# DIN EN ISO 16834:2007-05 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum  
Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 16834:2006);  
Deutsche Fassung EN ISO 16834:2007

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>4</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>5</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>6</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>6</b>
<b>3 Einteilung</b> .....	<b>7</b>
<b>4 Kennzeichen und Anforderungen</b> .....	<b>8</b>
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	8
4.2 Kurzzeichen für die Festigkeitseigenschaften und die Bruchdehnung des reinen Schweißgutes .....	8
4.3 Kurzzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes .....	9
4.4 Kurzzeichen für das Schutzgas .....	10
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden, der Drähte und der Stäbe .....	10
4.6 Kurzzeichen für den Zustand nach Wärmenachbehandlung.....	15
4.7 Verfahren zum Runden .....	15
<b>5 Mechanische Prüfungen</b> .....	<b>15</b>
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur .....	16
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	17
5.3 Zustand nach Wärmenachbehandlung .....	18
<b>6 Chemische Analyse</b> .....	<b>18</b>
<b>7 Wiederholungsprüfung</b> .....	<b>18</b>
<b>8 Technische Lieferbedingungen</b> .....	<b>18</b>
<b>9 Bezeichnungsbeispiele</b> .....	<b>19</b>