## **DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 3834-6:2007-05 (D)**

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 6: Richtlinie zur Einführung von ISO 3834 (ISO/TR 3834-6:2007); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 3834-6:2007

Inhalt Se		Seite
Vorwo	Vorwort	
Einleit		
1	Anwendungsbereich	5
2	Normative Verweisungen	5
3	Abkürzungen	5
4 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6	Anwendung ISO 3834	6 6 6 6
5	Eingliederung von ISO 3834 in Produktnormen	
6	Verwenden anderer Dokumente mit der ISO 3834	
7 7.1 7.2	Dokumentation und Qualitätssicherungssysteme	7 7
8	Auswahl der Stufe der Qualitätsanforderungen	9
9 9.1 9.1.1 9.1.2 9.1.3 9.1.4 9.2	Einführung in die Fertigung	11 11 11 12
10	Auslegung einzelner Abschnitte von ISO 3834	
10.1 10.2	Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	
10.3	Schweißaufsicht	15
10.3.1	AllgemeinesSchweißaufsichtsperson	
10.3.2	Wechselbeziehung zwischen ISO 14731 Kenntnisse der Schweißaufsicht und ISO 3834 Qualitätsstufen	
10.4	Einrichtungen	18
10.5 10.6	Schweißtechnische TätigkeitenLagerung der Grundwerkstoffe	
10.7	Kalibrierung und Validierung	
10.8	Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit	
11	Bewertung und Zertifizierung	19
Anhan	g A (informativ) Beispiele von Dokumenten zur Kontrolle der mit dem Schweißen	
	verbundenen Tätigkeiten	
Literat	urhinweise	23