

DIN 2303:2007-02 (D)

Schweißen und verwandte Prozesse - Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	6
4 Symbole und Abkürzungen	7
5 Anforderungen an die Betriebe.....	7
5.1 Grundsätzliche Anforderungen	7
5.1.1 Herstellerqualifikation.....	7
5.1.2 Personelle Anforderungen	8
5.1.3 Betriebseinrichtungen	10
5.1.4 Fertigungsunterlagen.....	10
5.1.5 Güteanforderungen und Bauteilklassifizierung	10
5.1.6 Untervergabe	11
5.1.7 Umschlüsselung.....	11
5.2 Anforderungen in Abhängigkeit von der Art des wehrtechnischen Produktes.....	11
5.2.1 Wehrtechnische Produkte mit allgemeinen Anforderungen.....	11
5.2.2 Ergänzende spezifische Anforderungen.....	12
Anhang A (normativ) Verfahren zum Erlangen der Herstellerqualifikation zum Schweißen, Hartlöten und thermischen Spritzen von wehrtechnischen Produkten	15
A.1 Ablauf des Nachweisverfahrens	15
A.1.1 Antragstellung	15
A.1.2 Betriebsprüfung.....	15
A.1.3 Fachgespräch mit der Schweiß-/Löt-Aufsichtsperson bzw. dem Fachverantwortlichen für thermisches Spritzen	16
A.1.4 Abschlussgespräch	16
A.2 Ausstellen der Herstellerqualifikation.....	16
A.2.1 Allgemeines	16
A.2.2 Geltungsdauer	16
A.2.3 Überwachen der Einhaltung der Voraussetzungen	16
A.2.4 Verlängerung oder Änderung der Herstellerqualifikation.....	17
A.2.5 Widerruf der Herstellerqualifikation	17
Anhang B (normativ) Antrag auf Erteilung einer Herstellerqualifikation zum Schweißen, Hartlöten und thermischen Spritzen von wehrtechnischen Produkten nach DIN 2303.....	18
Tabellen	
Tabelle 1 — Einteilung der Herstellerqualifikation	8
Tabelle 2 — Qualifikation der Schweißaufsicht	9
Tabelle 3 — Definition der Bauteilklassen	11
Tabelle 4 — Beispiele für die Bauteilklassifizierung entsprechend Q 2.....	12
Tabelle 5 — Beispiele für die Bauteilklassifizierung entsprechend Q 4.....	14