DIN EN ISO 17633:2006-06 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit oder ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17633:2006

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Einteilung 5

4 Kennzeichen und Anforderungen 6
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess 6
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes 6
4.3 Kennzeichen für den Typ der Fülldrahtelektroden 16
4.4 Kennzeichen für das Schutzgas 16
4.5 Kennzeichen für die Schweißposition 17

5 Mechanische Prüfungen 17
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen 18
5.2 Lagenfolge 18

6 Chemische Analyse 19

7 Kehlnaht-Prüfung 19

8 Wiederholungsprüfungen 20

9 Technische Lieferbedingungen 21

10 Beispiele für die Bezeichnung 21

Anhang A (informativ) **Vergleichstabelle für die Legierungsbezeichnung nach Nennzusammensetzung und Legierungstyp** 22

Anhang B (informativ) **Beschreibung der Typen der Füllung – Einteilung nach der Nennzusammensetzung** 23

Anhang C (informativ) **Beschreibung der Typen der Fülldrahtelektroden und Füllstäbe – Einteilung nach dem Legierungstyp** 24

Anhang D (informativ) **Hinweise zum Deltaferritgehalt im Schweißgut** [2] 25

Literaturhinweise 28