

DIN EN ISO 17634:2006-06 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 17634:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17634:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	6
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	7
4.1 Kurzzeichen für das Produkt / den Schweißprozess.....	7
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	7
4.3 Kurzzeichen für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes	7
4.4 Kennzeichen für den Typ der Füllung oder für die Anwendungseigenschaften der Fülldrahtelektroden.....	12
4.5 Kennzeichen für das Schutzgas	13
4.6 Kennziffer für die Schweißposition	13
4.7 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt im Schweißgut	13
4.8 Rundungsregel	14
5 Mechanische Prüfungen.....	14
5.1 Zug- und Kerbschlagbiegeversuche	14
5.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur	14
5.3 Raupenfolge.....	14
6 Chemische Analyse.....	15
7 Kehlnahtprüfung.....	15
8 Wiederholungsprüfungen.....	16
9 Technische Lieferbedingungen	17
10 Beispiel für die Bezeichnung	17
Anhang A (informativ) Einteilungssysteme.....	18
Anhang B (informativ) Beschreibung der Bezeichnung für die Zusammensetzung der Fülldrahtelektrode im Einteilungssystem nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung.....	20
Anhang C (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung im Einteilungssystem nach der chemischen Zusammensetzung.....	21
Anhang D (informativ) Beschreibung der Anwendungseigenschaften im Einteilungssystem nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung.....	22
Anhang E (informativ) Anmerkungen zum Wasserstoffgehalt.....	23