

DIN EN ISO 17634:2006-06 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 17634:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17634:2006

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Einteilung | 6 |
| 4 Kennzeichen und Anforderungen..... | 7 |
| 4.1 Kurzzeichen für das Produkt / den Schweißprozess..... | 7 |
| 4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes | 7 |
| 4.3 Kurzzeichen für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes | 7 |
| 4.4 Kennzeichen für den Typ der Füllung oder für die Anwendungseigenschaften der Fülldrahtelektroden..... | 12 |
| 4.5 Kennzeichen für das Schutzgas | 13 |
| 4.6 Kennziffer für die Schweißposition | 13 |
| 4.7 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt im Schweißgut | 13 |
| 4.8 Rundungsregel | 14 |
| 5 Mechanische Prüfungen..... | 14 |
| 5.1 Zug- und Kerbschlagbiegeversuche | 14 |
| 5.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur | 14 |
| 5.3 Raupenfolge..... | 14 |
| 6 Chemische Analyse..... | 15 |
| 7 Kehlnahtprüfung..... | 15 |
| 8 Wiederholungsprüfungen..... | 16 |
| 9 Technische Lieferbedingungen | 17 |
| 10 Beispiel für die Bezeichnung | 17 |
| Anhang A (informativ) Einteilungssysteme..... | 18 |
| Anhang B (informativ) Beschreibung der Bezeichnung für die Zusammensetzung der Fülldrahtelektrode im Einteilungssystem nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung | 20 |
| Anhang C (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung im Einteilungssystem nach der chemischen Zusammensetzung | 21 |
| Anhang D (informativ) Beschreibung der Anwendungseigenschaften im Einteilungssystem nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung..... | 22 |
| Anhang E (informativ) Anmerkungen zum Wasserstoffgehalt..... | 23 |