

DIN EN ISO 14344:2005-05 (D)

Schweißen und verwandte Prozesse - Pulver- und gasgeschützte Schweißprozesse -
Richtlinien zur Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO 14344:2002); Deutsche
Fassung EN ISO 14344:2005

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Identifizierung	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Schmelzen-Nummer	5
4.3 Kontrollierte chemische Zusammensetzung	5
4.4 Umhüllungs-Mischung	6
4.5 Füllstoffe	6
5 Einteilung der Fertigungseinheit	6
5.1 Massivdrahtelektroden, Massivbänder, Massivstäbe und Schweißzusatz-Einlegestreifen	6
5.1.1 Klasse S1	6
5.1.2 Klasse S2	6
5.1.3 Klasse S3	7
5.1.4 Klasse S4	7
5.2 Fülldrahtelektroden und Füllstäbe	7
5.2.1 Klasse T1	7
5.2.2 Klasse T2	7
5.2.3 Klasse T3	7
5.2.4 Klasse T4	7
5.3 Umhüllte Stabelektroden	7
5.3.1 Klasse C1	7
5.3.2 Klasse C2	7
5.3.3 Klasse C3	8
5.3.4 Klasse C4	8
5.3.5 Klasse C5	8
5.4 Pulver zum Unterpulver-Schweißen	8
5.4.1 Klasse F1	8
5.4.2 Klasse F2	8
6 Prüfniveau	8
6.1 Allgemeines	8
6.2 Prüfstufe 1	8
6.3 Prüfstufe 2	8
6.4 Prüfstufe 3	9
6.5 Prüfstufe 4	9
6.6 Prüfstufe 5	9
6.7 Prüfstufe 6	9
7 Bescheinigung	11
7.1 Allgemeines	11
7.2 Bescheinigung durch den Hersteller	11
7.3 Bescheinigung durch einen zwischengeschalteten Lieferanten	11
7.4 Bescheinigung durch einen Dritten	11