

DIN 2302:2005-03 (D)

Schweißzusätze - Schweißzusätze für das Nassschweißen unter Überdruck von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Abnahmebedingungen für die Prüfung und Qualifizierung von Schweißzusätzen für das Nassschweißen unter Überdruck

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Symbole.....	5
5 Kennzeichen und Anforderungen.....	5
5.1 Allgemeines	5
5.2 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	6
5.3 Kennziffer für die Festigkeitseigenschaften.....	6
5.4 Kennziffer für die Kerbschlagarbeit	6
5.5 Anforderungen an die zusätzliche Wasserschutzumhüllung	6
5.6 Einfluss der Wassertiefe.....	6
5.7 Einfluss des Salzgehaltes	7
6 Werkstoff des Prüfbleches	7
7 Prüfstücke	7
7.1 Schweißgut-Prüfstück.....	7
7.2 Stumpfnah-Prüfstück.....	7
7.3 Kehlnah-Prüfstück	7
8 Durchführung der Prüfungsschweißungen.....	8
8.1 Allgemeines	8
8.2 Schweißgut	8
8.3 Schweißverbindung	8
8.4 Ersatzprüfungen	8
9 Entnahme der Proben/durchzuführende Prüfungen	8
9.1 Allgemeines	8
9.2 Schweißgut-Prüfstück.....	8
9.3 Stumpfnah-Prüfstück.....	8
9.4 Kehlnah-Prüfstück	9
10 Durchführung der zerstörungsfreien und zerstörenden Prüfungen.....	9
11 Gültigkeit der Zulassung	9
12 Verlängerung der Zulassung.....	10
13 Technische Lieferbedingungen	10
14 Bezeichnung	10
Anhang A (informativ) Musterzertifikat Zulassungszertifikat.....	12
Literaturhinweise.....	13