

# DIN EN 14532-2:2005-02 (D)

## Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 2: Ergänzende Prüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-2:2004

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Ergänzende Prüfungen</b> .....	<b>6</b>
<b>4.1 Allgemeines</b> .....	<b>6</b>
<b>4.2 Reines Schweißgut</b> .....	<b>6</b>
<b>4.2.1 Wärmenachbehandlungen</b> .....	<b>6</b>
<b>4.2.2 Zugversuche</b> .....	<b>7</b>
<b>4.2.3 Zeitstandversuche</b> .....	<b>8</b>
<b>4.2.4 Versprödungsprüfungen</b> .....	<b>10</b>
<b>4.3 Schweißverbindungen</b> .....	<b>11</b>
<b>4.3.1 Allgemeines</b> .....	<b>11</b>
<b>4.3.2 Wärmenachbehandlung</b> .....	<b>11</b>
<b>4.3.3 Zugversuche</b> .....	<b>11</b>
<b>4.3.4 Zeitstandversuche</b> .....	<b>11</b>
<b>4.4 Auftragschweißen</b> .....	<b>11</b>
<b>4.5 Feuchtigkeitsbeständige Verpackung</b> .....	<b>11</b>
<b>5 Wiederholungsprüfungen, Bescheinigung, Umfang, Änderung und Verlängerung der Zulassung eines Schweißzusatztyps</b> .....	<b>12</b>
<b>Anhang A (informativ) Ergänzende Prüfungen — Überblick</b> .....	<b>12</b>
<b>Anhang B (normativ) Temperatur für die Wärmenachbehandlung</b> .....	<b>13</b>
<b>Anhang C (normativ) Reines Schweißgut aus Schweißzusatz für Stahl — Anforderungen</b> .....	<b>14</b>
<b>Anhang D (informativ) Prüfstück für das Gasschweißen mit Acetylen-Sauerstoffflamme</b> .....	<b>15</b>
<b>Anhang E (informativ) Referenz-Zeitstandmittelwerte</b> .....	<b>16</b>
<b>Anhang F (normativ) Feuchtigkeitsbeständige Verpackung — Bewertung</b> .....	<b>19</b>
<b>F.1 Allgemeines</b> .....	<b>19</b>
<b>F.2 Langzeituntersuchung der Verpackung</b> .....	<b>20</b>
<b>F.3 Untersuchung des diffusionsfähigen Wasserstoffes nach Öffnen der Verpackung</b> .....	<b>20</b>
<b>F.4 Bericht</b> .....	<b>20</b>
<b>Anhang G (informativ) Einteilung der Werkstoffgruppen nach CR ISO 15608:2000</b> .....	<b>21</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>23</b>