DIN EN 13100-2:2005-02 (D)

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 2: Röntgenprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-2:2004

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 4

4 Symbole und Abkürzungen ... 5

5 Allgemeines ... 5
5.1 Sicherheitsmaßnahmen ... 5
5.2 Oberflächenbehandlung und Fertigungsstufe ... 6
5.3 Lage der Schweißnaht auf dem Durchstrahlungsbild ... 6
5.4 Zuordnung von Durchstrahlungsbildern ... 6
5.5 Kennzeichnung ... 6
5.6 Überlappung von Filmen ... 6
5.7 Arten und Lage der Bildgüteprüfkörper (BPK) ... 6
5.8 Auswertung der Bildgüte ... 7
5.9 Mindestbildgütezahlen ... 7
5.10 Personalqualifikation ... 7

6 Empfohlene Vorgehensweise für die Aufnahme von Durchstrahlungsbildern ... 7
6.1 Aufnahmeanordnungen ... 7
6.2 Wahl der Röhrenspannung ... 11
6.3 Filmsysteme und Aufnahmefolien ... 11
6.4 Ausrichtung des Strahlers ... 11
6.5 Abstand Strahlenquelle-Objekt ... 11
6.6 Maximaler Bereich für eine einzelne Belichtung ... 12
6.7 Dichte des Durchstrahlungsbildes ... 12
6.8 Verarbeitung ... 12
6.9 Filmbetrachtungsbedingungen ... 13

7 Prüfbericht ... 13

Anhang A (normativ) **Mindestbildgütezahlen** ... 14
A.1 Einwandige Durchstrahlung; BPK strahlerseitig ... 14
A.2 Doppelwandige Durchstrahlung; Doppelbild; BPK strahlerseitig ... 15
A.3 Doppelwandige Durchstrahlung; Einzel- oder Doppelbild; BPK filmseitig ... 15

Anhang B (informativ) **Empfohlene Zahl der Aufnahmen beim Einsatz von Vertikal-, Doppelwand-, Einzelbild- und Einzelwandexzentertechniken für eine Stumpfschweißung** ... 16