DIN EN 1274:2005-02 (D)

Thermisches Spritzen - Pulver - Zusammensetzung, technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 1274:2004

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Eigenschaften und Eigenschaftsbestimmung von Pulvern zum thermischen Spritzen ... 4
3.1 Probenahme und Probenteilung ... 4
3.2 Chemische Zusammensetzung ... 4
3.3 Korngröße ... 4
3.4 Herstellungsverfahren — Kornform ... 5
3.5 Fülldichte ... 5
3.6 Fließverhalten ... 6
3.7 Mikrostruktur ... 6
3.8 Phasenbestimmung und -zusammensetzung ... 6
3.9 Zusammenfassung ... 6

4 Einteilung der Pulver ... 6
4.1 Allgemeines ... 6
4.2 Reine Metalle ... 7
4.3 Metalllegierungen und Verbundwerkstoff ... 8
4.3.1 Selbstfließende Legierungen ... 8
4.3.2 Nickel-Chrom-Eisen-Legierungen ... 9
4.3.3 MCrAlY-Legierungen ... 10
4.3.4 Nickel-Aluminium-Eisen-Legierungen und Verbundwerkstoffe ... 10
4.3.5 Hochlegierte Stähle ... 11
4.3.6 Kobalt-Chrom-Legierungen ... 11
4.3.7 Kupfer-Aluminium-Legierungen und Verbundwerkstoffe, Kupfer-Zinn- und Kupfer-Nickel-Legierungen ... 12
4.3.8 Aluminium-Legierungen ... 12
4.3.9 Nickel-Graphit-Verbundwerkstoffe ... 12
4.4 Karbide, Karbide mit Metall, Karbide mit Metalllegierungen und Verbundwerkstoffe ... 13
4.5 Oxide ... 14
4.6 Organische Werkstoffe ... 15

5 Pulverkennzeichnung ... 15

6 Lieferbedingungen ... 15

7 Prüfungsbescheinigung ... 15

Anhang A (informativ) **Kornform und Morphologie** ... 16