

DIN EN 1274:2005-02 (D)

Thermisches Spritzen - Pulver - Zusammensetzung, technische Lieferbedingungen;
Deutsche Fassung EN 1274:2004

Inhalt	Seite
Vorwort.....	3
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Eigenschaften und Eigenschaftsbestimmung von Pulvern zum thermischen Spritzen	4
3.1 Probenahme und Probenteilung.....	4
3.2 Chemische Zusammensetzung	4
3.3 Korngröße	4
3.4 Herstellungsverfahren — Kornform.....	5
3.5 Fülldichte	5
3.6 Fließverhalten	6
3.7 Mikrostruktur	6
3.8 Phasenbestimmung und -zusammensetzung.....	6
3.9 Zusammenfassung	6
4 Einteilung der Pulver	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Reine Metalle	7
4.3 Metalllegierungen und Verbundwerkstoff	8
4.3.1 Selbstfließende Legierungen	8
4.3.2 Nickel-Chrom-Eisen-Legierungen	9
4.3.3 MCrAlY-Legierungen	10
4.3.4 Nickel-Aluminium-Eisen-Legierungen und Verbundwerkstoffe.....	10
4.3.5 Hochlegierte Stähle.....	11
4.3.6 Kobalt-Chrom-Legierungen	11
4.3.7 Kupfer-Aluminium-Legierungen und Verbundwerkstoffe, Kupfer-Zinn- und Kupfer-Nickel-Legierungen.....	12
4.3.8 Aluminium-Legierungen	12
4.3.9 Nickel-Graphit-Verbundwerkstoffe.....	12
4.4 Karbide, Karbide mit Metall, Karbide mit Metalllegierungen und Verbundwerkstoffe.....	13
4.5 Oxide	14
4.6 Organische Werkstoffe	15
5 Pulverkennzeichnung	15
6 Lieferbedingungen.....	15
7 Prüfungsbescheinigung	15
Anhang A (informativ) Kornform und Morphologie	16