DIN EN ISO 9606-2:2005-03 (D)

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9606-2:2004); Deutsche Fassung EN ISO 9606-2:2004

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Symbole und Abkürzungen ... 7
4.1 Allgemeines ... 7
4.2 Ordnungsnummern von Schweißprozessen ... 7
4.3 Abkürzungen ... 7

5 Wesentliche Einflussgrößen und Geltungsbereich ... 8
5.1 Allgemeines ... 8
5.2 Schweißprozesse ... 8
5.3 Produktform ... 9
5.4 Nahtart ... 9
5.5 Werkstoffgruppen ... 10
5.6 Schweißzusätze ... 10
5.7 Abmessungen ... 11
5.8 Schweißpositionen ... 12
5.9 Schweißnahteinzelheiten ... 13

6 Untersuchung und Prüfung ... 13
6.1 Aufsicht ... 13
6.2 Formen, Maße und Anzahl der Prüfstücke ... 13
6.3 Schweißbedingungen ... 17
6.4 Prüfverfahren ... 18
6.5 Prüfstücke und Probe ... 18
6.6 Prüfbericht ... 23

7 Abnahmeanforderungen an die Prüfstücke ... 23

8 Ersatzprüfungen ... 24

9 Gültigkeitsdauer ... 24
9.1 Erstmalige Prüfung ... 24
9.2 Bestätigung der Gültigkeit ... 24
9.3 Verlängerung der Qualifikation ... 24

10 Schweißer-Prüfungsbescheinigung ... 24

11 Bezeichnung ... 25

Anhang A (informativ) **Schweißer-Prüfungsbescheinigung** ... 26

Anhang B (informativ) **Bezeichnungsbeispiele** ... 27

Anhang C (informativ) **Fachkunde** ... 31

Anhang D (informativ) **Einflussgrößen, die zur Verlängerung bestätigt werden und rückverfolgbar sein sollten** ... 33

Anhang ZA (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG** ... 34

Anhang ZB (normativ) **Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen** **35**

Literaturhinweise **36**

Bilder

Bild 1 — Maße des Prüfstücks für eine Stumpfnaht am Blech 14

Bild 2 — Maße des Prüfstücks für eine Kehlnaht am Blech 15

Bild 3 — Maße des Prüfstücks für eine Stumpfnaht am Rohr 16

Bild 4 — Maße des Prüfstücks für eine Kehlnaht am Rohr 17

Bild 5 — Vorbereitung und Bruchprüfung von Proben für eine Stumpfnaht am Blech 19

Bild 6 — Prüflänge für die Bruchprüfung einer Kehlnaht am Blech 20

Bild 7 — Vorbereitung und Probenlage für eine Stumpfnaht am Rohr 22

Bild 8 — Beispiel für eine Kerbzugprüfung am Rohr mit Außendurchmesser ≤ 25 mm 22

Bild 9 — Vorbereitung und Bruchprüfung von Proben für eine Kehlnaht am Rohr 23

Tabellen

Tabelle 1 — Geltungsbereich für Verbindungen mit Einzel- und Kombinationsprozess für Stumpfnähte 9

Tabelle 2 — Geltungsbereich für Grundwerkstoffe 10

Tabelle 3 — Geltungsbereich der Werkstoffdicke und der Schweißgutdicke (Kombinationsprozess) des Prüfstücks für Stumpfnähte 11

Tabelle 4 — Geltungsbereich für Rohraußendurchmesser 11

Tabelle 5 — Geltungsbereich der Werkstoffdicke des Prüfstücks für Kehlnähte[a] 11

Tabelle 6 — Geltungsbereich für Schweißpositionen 12

Tabelle 7 — Geltungsbereich für Schweißnahteinzelheiten von Stumpfnähten 13

Tabelle 8 — Geltungsbereich des Lagenaufbaus für Kehlnähte 13

Tabelle 9 — Prüfverfahren 18

Tabelle D.1 — Einflussgrößen, die zur Verlängerung bestätigt werden und rückverfolgbar sein sollten 33