

DIN EN ISO 15609-3:2004-10 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißanweisung - Teil 3: Elektronenstrahlschweißen (ISO 15609-3:2004); Deutsche
Fassung EN ISO 15609-3:2004

Inhalt		Seite
Vorwort		3
1	Anwendungsbereich	4
2	Normative Verweisungen	4
3	Begriffe	4
4	Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS)	5
4.1	Allgemeines	5
4.2	Schweißprozess	6
4.3	Bezogen auf den Hersteller	6
4.4	Verwendete Einrichtungen	6
4.5	Bezogen auf den Grundwerkstoff	6
4.6	Zusatzwerkstoff(e) oder Hilfsstoff(e)	6
4.7	Gestaltung der Verbindung	7
4.8	Schweißnahtvorbereitung	7
4.9	Spannvorrichtungen	7
4.10	Schweißposition	7
4.11	Schweißbadsicherung und/oder Badstütze	7
4.12	Magnetismus	7
4.13	Schweißfolge	7
4.14	Schweißparameter	7
4.15	Wärmebehandlung vor und nach dem Schweißen	8
4.16	Bearbeitungen nach dem Schweißen	8
Anhang A (informativ) Beispiel einer Schweißanweisung für das Elektronenstrahlschweißen (Schweißprozess 51)		9