

DIN EN ISO 15614-12:2004-10 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und
Buckelschweißen (ISO 15614-12:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2004

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS).....	6
5 Schweißverfahrensprüfung	7
6 Prüfstück	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Form und Maße der Prüfstücke und Proben für zerstörende Prüfverfahren	7
6.3 Schweißen von Bauteilen, Prüfstücken oder Proben	7
7 Untersuchung und Prüfung	7
7.1 Prüfumfang	7
7.2 Lage und Entnahme der Proben	9
7.3 Sichtprüfung	9
7.4 Ersatzprüfung	9
8 Geltungsbereich	10
8.1 Allgemeines	10
8.2 Bezogen auf den Hersteller	10
8.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff	10
8.4 Gültigkeit für alle Schweißverfahren	10
9 Bericht über die Qualifizierung von Schweißverfahren (WPQR).....	11
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	12
Literaturhinweise	13
Tabellen	
Tabelle 1 — Beispiele für das Prüfen von Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweiß- verbindungen.....	8