DIN EN ISO 9013:2003-07 (D)

Thermisches Schneiden_- Einteilung thermischer Schnitte_- Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO_9013:2002); Deutsche Fassung EN_ISO_9013:2002

Vorwort 2

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Begriffe 5

4 Symbole und Maßbuchstaben 10

5 Form- und Lagetoleranz 11

6 Ermittlung der Qualität von Schnittflächen 11
6.1 Allgemeines 11
6.2 Messen 12

7 Qualität der Schnittfläche 14
7.1 Kenngrößen 14
7.2 Messbereiche 15

8 Maßtoleranzen 18
8.1 Allgemeines 18
8.2 Maßtoleranzen bei Teilen ohne Nachbearbeitung 19
8.3 Maßtoleranzen bei Teilen mit Nachbearbeitung 20

9 Bezeichnung 20

10 Angaben in technischen Unterlagen 21
10.1 Maßangaben 21
10.2 Angabe der Schnittqualität und der Toleranzklasse 21

Anhang A (informativ) **Erreichbare Schnittqualitäten für die unterschiedlichen Schneidprozesse** 22

Anhang B (informativ) **Prozessgrundlagen** 25
B.1 Allgemeines 25
B.2 Einteilung nach der Physik des Schneidverfahren 25
B.2.1 Brennschneiden 25
B.2.2 Schmelzschneiden 25
B.2.3 Sublimierschneiden 25
B.3 Prozesse 25
B.3.1 Autogenes Brennschneiden 25
B.3.2 Plasmaschneiden 26
B.3.3 Laserstrahlschneiden 26
B.4 Werkstoffe 26
B.4.1 Autogenes Brennschneiden 26
B.4.2 Plasmaschneiden 26
B.4.3 Laserstrahlschneiden 26

Anhang ZA (informativ) **Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen** 27

Literaturhinweise 28