

# DIN EN ISO 9013:2003-07 (D)

Thermisches Schneiden\_ - Einteilung thermischer Schnitte\_ - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO\_9013:2002); Deutsche Fassung EN\_ISO\_9013:2002

---

Vorwort.....	2
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe.....	5
4 Symbole und Maßbuchstaben .....	10
5 Form- und Lagetoleranz .....	11
6 Ermittlung der Qualität von Schnittflächen.....	11
6.1 Allgemeines .....	11
6.2 Messen .....	12
7 Qualität der Schnittfläche .....	14
7.1 Kenngrößen .....	14
7.2 Messbereiche.....	15
8 Maßtoleranzen .....	18
8.1 Allgemeines .....	18
8.2 Maßtoleranzen bei Teilen ohne Nachbearbeitung .....	19
8.3 Maßtoleranzen bei Teilen mit Nachbearbeitung .....	20
9 Bezeichnung.....	20
10 Angaben in technischen Unterlagen.....	21
10.1 Maßangaben .....	21
10.2 Angabe der Schnittqualität und der Toleranzklasse.....	21
Anhang A (informativ) Erreichbare Schnittqualitäten für die unterschiedlichen Schneidprozesse.....	22
Anhang B (informativ) Prozessgrundlagen.....	25
B.1 Allgemeines .....	25
B.2 Einteilung nach der Physik des Schneidverfahren .....	25
B.2.1 Brennschneiden .....	25
B.2.2 Schmelzschneiden.....	25
B.2.3 Sublimierschneiden .....	25
B.3 Prozesse .....	25
B.3.1 Autogenes Brennschneiden .....	25
B.3.2 Plasmaschneiden .....	26
B.3.3 Laserstrahlschneiden .....	26
B.4 Werkstoffe.....	26
B.4.1 Autogenes Brennschneiden .....	26
B.4.2 Plasmaschneiden.....	26
B.4.3 Laserstrahlschneiden .....	26
Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen .....	27
Literaturhinweise .....	28