DIN EN ISO 17663:2026-05 (D)

Schweißen - Qualitätsanforderungen zur Wärmebehandlung beim Schweißen und bei verwandten Prozessen (ISO 17663:2023); Deutsche Fassung EN ISO 17663:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 7

Vorwort 8

1 Anwendungsbereich 9

2 Normative Verweisungen 9

3 Begriffe 9

4 Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung 10
4.1 Allgemeines 10
4.2 Überprüfung der Anforderungen 11
4.3 Technische Überprüfung 11

5 Untervergabe 12

6 Personal 12

7 Inspektion und Prüfung 12
7.1 Allgemeines 12
7.2 Zerstörungsfreie Prüfungen 12
7.3 Zerstörende Prüfungen 12

8 Einrichtungen zur Wärmebehandlung 13
8.1 Produktions- und Prüfeinrichtungen 13
8.2 Beschreibung der Einrichtungen 13
8.3 Eignung der Einrichtungen 13
8.4 Verifizierung der Einrichtungen zur Wärmebehandlung 13
8.4.1 Allgemeines 13
8.4.2 Messung der Gleichmäßigkeit der Ofentemperatur 14
8.4.3 Validierung der Einstell- und Aufzeichnungsgeräte 14
8.5 Neue Einrichtungen 15
8.6 Wartung 15

9 Tätigkeiten für die Wärmebehandlung 15
9.1 Allgemeines 15
9.2 Parameter für die Wärmebehandlung 15
9.3 Spezifikation für die Durchführung der Wärmebehandlung 16
9.4 Arbeitsanweisungen 16
9.5 Anzahl der Messpunkte 16
9.6 Leitlinie für die örtliche Wärmebehandlung nach dem Schweißen bei Rohrleitungen 17

10 Bericht über die Wärmebehandlung 18

11 Nichtübereinstimmung und Korrekturmaßnahmen 19

12 Qualitätsberichte 19

Anhang A (informativ) Beispiel für eine örtliche Wärmebehandlung 21

Literaturhinweise 22

Bilder

Bild A.1 — Mindestbandbreite der erwärmten Zone für die örtliche Wärmebehandlung 21

Tabellen

Tabelle 1 — Zulässige Abweichungen des Temperaturbereichs an unterschiedlichen Messpunkten 14

Tabelle 2 — Mindestanzahl von Messpunkten bei Wärmebehandlungen im Ofen 17

Tabelle 3 — Mindestanzahl an Messpunkten für die örtliche Wärmebehandlung an Bauteilen mit Kreisquerschnitt 17