DIN EN 12814-1:2026-02 (D)

Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Biegeversuch; Deutsche Fassung EN 12814-1:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6
1 Anwendungsbereich 7
2 Normative Verweisungen 7
3 Begriffe 7
4 Symbole und Bezeichnungen 8
5 Kurzbeschreibung der Prüfung 8
6 Probenahmeverfahren 11
7 Maße der Probekörper und Prüfanordnung 12
8 Zuschneiden der Probekörper 12
8.1 Allgemeine Anforderung 12
8.2 Schneiden von Probekörpern aus Rohren 13
9 Mechanische Prüfung 14
10 Prüfmaschine 14
11 Bestimmung des Biegewinkels 14
11.1 Allgemeines 14
11.2 Verfahren 1 14
11.3 Verfahren 2 15
12 Prüfbericht 15
Anhang A (informativ) Manuelle Prüfung (Handbiegeversuch) 17

Bilder

Bild 1 — Ermittlung des Biegewinkels (α) und des Biegeweges (H) 10
Bild 2 — Oberseitiger Biegeversuch für asymmetrische Schweißnähte 10
Bild 3 — Wurzelseitiger Biegeversuch für asymmetrische Schweißnähte 10
Bild 4 — Biegeversuch für symmetrische Schweißnähte 10
Bild 5 — Biegeversuch an Rohren 11
Bild 6 — Seitenbiegeversuch 11
Bild 7 — Probekörper mit Längsfase 13
Bild 8 — Zuschneiden der Probekörper 13
Bild 9 — Bestimmung des Biegewinkels mit Winkelmesser 15

Bild 10 — Bestimmung des Biegewinkels mit Hebelarmen **15**

Bild A.1 — Manuelle Prüfung (Handbiegeversuch) **17**

Tabellen

Tabelle 1 — Symbole und Bezeichnungen **8**

Tabelle 2 — Biegewege bei einem Biegewinkel von 160° **9**

Tabelle 3 — Maße der Probekörper und Prüfanordnung **12**

Tabelle 4 — Geschwindigkeit des Biegestempels für einige thermoplastische Kunststoffe **14**