

# DIN EN 12814-1:2026-02 (D)

## Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Biegeversuch; Deutsche Fassung EN 12814-1:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	7
4 Symbole und Bezeichnungen.....	8
5 Kurzbeschreibung der Prüfung .....	8
6 Probenahmeverfahren .....	11
7 Maße der Probekörper und Prüfanordnung .....	12
8 Zuschneiden der Probekörper.....	12
8.1 Allgemeine Anforderung.....	12
8.2 Schneiden von Probekörpern aus Rohren .....	13
9 Mechanische Prüfung.....	14
10 Prüfmaschine.....	14
11 Bestimmung des Biegewinkels .....	14
11.1 Allgemeines.....	14
11.2 Verfahren 1.....	14
11.3 Verfahren 2.....	15
12 Prüfbericht .....	15
Anhang A (informativ) Manuelle Prüfung (Handbiegeversuch).....	17
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Ermittlung des Biegewinkels ( $\alpha$ ) und des Biegeweges ( $H$ ) .....	10
Bild 2 — Oberseitiger Biegeversuch für asymmetrische Schweißnähte .....	10
Bild 3 — Wurzelseitiger Biegeversuch für asymmetrische Schweißnähte .....	10
Bild 4 — Biegeversuch für symmetrische Schweißnähte .....	10
Bild 5 — Biegeversuch an Rohren .....	11
Bild 6 — Seitenbiegeversuch.....	11
Bild 7 — Probekörper mit Längsfase.....	13
Bild 8 — Zuschneiden der Probekörper.....	13
Bild 9 — Bestimmung des Biegewinkels mit Winkelmesser .....	15

<b>Bild 10 — Bestimmung des Biegewinkels mit Hebelarmen.....</b>	<b>15</b>
<b>Bild A.1 — Manuelle Prüfung (Handbiegeversuch).....</b>	<b>17</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Symbole und Bezeichnungen.....</b>	<b>8</b>
<b>Tabelle 2 — Biegewege bei einem Biegewinkel von 160° .....</b>	<b>9</b>
<b>Tabelle 3 — Maße der Probekörper und Prüfanordnung .....</b>	<b>12</b>
<b>Tabelle 4 — Geschwindigkeit des Biegestempels für einige thermoplastische Kunststoffe.....</b>	<b>14</b>