

DIN EN 12814-1:2026-02 (D)

Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Biegeversuch; Deutsche Fassung EN 12814-1:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Symbole und Bezeichnungen.....	8
5 Kurzbeschreibung der Prüfung	8
6 Probenahmeverfahren	11
7 Maße der Probekörper und Prüfanordnung	12
8 Zuschneiden der Probekörper.....	12
8.1 Allgemeine Anforderung.....	12
8.2 Schneiden von Probekörpern aus Rohren	13
9 Mechanische Prüfung.....	14
10 Prüfmaschine.....	14
11 Bestimmung des Biegewinkels	14
11.1 Allgemeines.....	14
11.2 Verfahren 1.....	14
11.3 Verfahren 2.....	15
12 Prüfbericht	15
Anhang A (informativ) Manuelle Prüfung (Handbiegeversuch).....	17
Bilder	
Bild 1 — Ermittlung des Biegewinkels (α) und des Biegeweges (H)	10
Bild 2 — Oberseitiger Biegeversuch für asymmetrische Schweißnähte	10
Bild 3 — Wurzelseitiger Biegeversuch für asymmetrische Schweißnähte	10
Bild 4 — Biegeversuch für symmetrische Schweißnähte	10
Bild 5 — Biegeversuch an Rohren	11
Bild 6 — Seitenbiegeversuch.....	11
Bild 7 — Probekörper mit Längsfase.....	13
Bild 8 — Zuschneiden der Probekörper.....	13
Bild 9 — Bestimmung des Biegewinkels mit Winkelmesser	15

Bild 10 — Bestimmung des Biegewinkels mit Hebelarmen.....	15
Bild A.1 — Manuelle Prüfung (Handbiegeversuch).....	17
Tabellen	
Tabelle 1 — Symbole und Bezeichnungen.....	8
Tabelle 2 — Biegewege bei einem Biegewinkel von 160°	9
Tabelle 3 — Maße der Probekörper und Prüfanordnung	12
Tabelle 4 — Geschwindigkeit des Biegestempels für einige thermoplastische Kunststoffe.....	14