

DIN EN ISO 15613:2026-02 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2025);
Deutsche Fassung EN ISO 15613:2025

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 5 |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den wesentlichen Anforderungen der abzudeckenden Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie)..... | 6 |
| Vorwort..... | 10 |
| Einleitung..... | 12 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 13 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 13 |
| 3 Begriffe..... | 14 |
| 4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS; en: preliminary welding procedure specification)..... | 14 |
| 5 Qualifizierung des Schweißverfahrens..... | 14 |
| 6 Schweißen von Prüfstücken..... | 15 |
| 7 Prüfung..... | 15 |
| 7.1 Schmelzschweißen..... | 15 |
| 7.2 Widerstandsschweißen..... | 15 |
| 7.2.1 Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen..... | 15 |
| 7.2.2 Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen..... | 16 |
| 8 Geltungsbereich..... | 16 |
| 9 Gültigkeit..... | 16 |
| 10 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR; en: welding procedure qualification record)..... | 16 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle ZA.1 — Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und Anhang I der Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie)..... | 6 |
| Tabelle ZA.2 — Anwendbare Normen, die in Abschnitt 2 dieses Dokuments aufgeführt sind und ihre entsprechenden europäischen Normen..... | 6 |
| Tabelle 1 — Normen für die Schweißanweisung..... | 14 |
| Tabelle 2 — Normen für die Schweißverfahrensprüfung..... | 15 |