DIN EN ISO 5821:2025-10 (D)

Widerstandsschweißen - Punktschweiß-Elektroden - Elektrodenkappen mit Innenkegel (ISO 5821:2025); Deutsche Fassung EN ISO 5821:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

Vorwort 7

1 Anwendungsbereich 9

2 Normative Verweisungen 9

3 Begriffe 9

4 Maße und Grenzabweichungen 9

5 Werkstoffe 13

6 Bezeichnung 13

7 Etikettierung und Kennzeichnung 14
7.1 Etikettierung 14
7.2 Kennzeichnung 14

Anhang A (informativ) Alternative Typen und Maße der Elektrodenkappen mit Innenkegel 15
A.1 Allgemeines 15
A.2 Typen und Maße 15
A.3 Bezeichnung und Etikettierung 18
A.4 Kennzeichnung 19

Anhang B (informativ) Vergleich der weltweit verwendeten Namen für die Formen von Elektrodenspitzen 20

Literaturhinweise 21

Bilder

Bild 1 — Elektrodenkappen mit Innenkegel 12

Bild 2 — Einige Beispiele für die Konusgrundprofile der Kühlwasserbohrungen 13

Bild A.1 — Alternative Elektrodenkappen mit Innenkegel 18

Tabellen

Tabelle 1 — Maße für Kegel 1:10 (Vorzugswerte in Fettdruck) 10

Tabelle 2 — Grenzabweichungen der Maße 11

Tabelle 3 — Maximale Elektrodenkraft F_E für Durchmesser d_1, Kegel 1:10 (nur zu Informationszwecken) 11

Tabelle A.1 — Alternative Maße von Elektrodenkappen mit Innenkegel 1:9,6 16

Tabelle A.2 — Anwendbare maximale Elektrodenkraft F_E, für Durchmesser d_1, Kegel 1:9,6 (nur zu Informationszwecken) 18

Tabelle B.1 — Vergleich von Namen für die Formen von Elektrodenspitzen für das (Widerstands-) Punktschweißen 20