

# DIN EN ISO 5821:2025-10 (D)

## Widerstandsschweißen - Punktschweiß-Elektroden - Elektrodenkappen mit Innenkegel (ISO 5821:2025); Deutsche Fassung EN ISO 5821:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe.....	9
4 Maße und Grenzabweichungen.....	9
5 Werkstoffe.....	13
6 Bezeichnung.....	13
7 Etikettierung und Kennzeichnung.....	14
7.1 Etikettierung.....	14
7.2 Kennzeichnung.....	14
Anhang A (informativ) Alternative Typen und Maße der Elektrodenkappen mit Innenkegel.....	15
A.1 Allgemeines.....	15
A.2 Typen und Maße.....	15
A.3 Bezeichnung und Etikettierung.....	18
A.4 Kennzeichnung.....	19
Anhang B (informativ) Vergleich der weltweit verwendeten Namen für die Formen von Elektrodenspitzen.....	20
Literaturhinweise.....	21
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Elektrodenkappen mit Innenkegel.....	12
Bild 2 — Einige Beispiele für die Konusgrundprofile der Kühlwasserbohrungen.....	13
Bild A.1 — Alternative Elektrodenkappen mit Innenkegel.....	18
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Maße für Kegel 1:10 (Vorzugswerte in Fettdruck).....	10
Tabelle 2 — Grenzabweichungen der Maße.....	11
Tabelle 3 — Maximale Elektrodenkraft $F_E$ für Durchmesser $d_1$ , Kegel 1:10 (nur zu Informationszwecken).....	11
Tabelle A.1 — Alternative Maße von Elektrodenkappen mit Innenkegel 1:9,6.....	16
Tabelle A.2 — Anwendbare maximale Elektrodenkraft $F_E$ für Durchmesser $d_1$ , Kegel 1:9,6 (nur zu Informationszwecken).....	18
Tabelle B.1 — Vergleich von Namen für die Formen von Elektrodenspitzen für das (Widerstands-) Punktschweißen.....	20