DIN EN ISO 21952:2025-05 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 21952:2025); Deutsche Fassung EN ISO 21952:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 8
Vorwort ... 9
Einleitung ... 11
1 Anwendungsbereich ... 12
2 Normative Verweisungen ... 12
3 Begriffe ... 13
4 Einteilung ... 13
4.1 Allgemeines ... 13
4.2 Einteilungssysteme ... 13
5 Kennzeichen und Anforderungen ... 14
5.1 Kurzzeichen für das Produkt oder den Schweißprozess ... 14
5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden, der Drähte und der Stäbe ... 14
5.3 Kennziffer für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes ... 14
5.3.1 Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung – System A ... 14
5.3.2 Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – B ... 14
5.4 Kurzzeichen für das Schutzgas ... 15
5.4.1 Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung – System A ... 15
5.4.2 Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – System B ... 15
6 Mechanische Prüfungen ... 29
7 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ... 29
8 Schweißbedingungen und Raupenfolge ... 29
9 Chemische Analyse ... 31
10 Verfahren zum Runden ... 31
11 Wiederholungsprüfung ... 31
12 Technische Lieferbedingungen ... 31
13 Bezeichnungsbeispiele ... 32
13.1 Allgemeines ... 32
13.2 Beispiel 1 – Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung – System A ... 32
13.3 Beispiel 2 – Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – System B ... 32
13.4 Beispiel 3 – Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung – System A ... 32
13.5 Beispiel 4 – Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – System B ... 33
13.6 Beispiel 5 – Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung – System A ... 33
13.7 Beispiel 6 – Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – System B ... 34
13.8 Beispiel 7 – Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung – System A ... 34

13.9 Beispiel 8 – Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung – System B 34

Literaturhinweise 36

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmale der Einteilungssysteme A und B 13

Tabelle 2 — Kennziffer für die Zugfestigkeit des reinen Schweißgutes — Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung — System B 14

Tabelle 3 — Kurzzeichen und Anforderungen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden, Drähte und Stäbe 16

Tabelle 4 — Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes 24

Tabelle 5 — Mechanische Prüfungen 29

Tabelle 6 — Schweißbedingungen 30

Tabelle 7 — Raupenfolge 31