DIN EN ISO 14343:2025-05 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2025); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6
Vorwort 7
Einleitung 9
1 Anwendungsbereich 10
2 Normative Verweisungen 10
3 Begriffe 10
4 Einteilung 11
4.1 Allgemeines 11
4.2 Symbole für Produkte/Schweißprozesse 11
4.2.1 Einteilung nach der nominellen Zusammensetzung – System A 11
4.2.2 Einteilung nach dem Legierungstyp – System B 12
4.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung 12
5 Eigenschaften des reinen Schweißgutes 28
6 Chemische Analyse 28
7 Verfahren zum Runden 28
8 Wiederholungsprüfung 28
9 Technische Lieferbedingungen 28
10 Bezeichnungsbeispiele 28
Anhang A (informativ) Erwartete Mindestfestigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes 31
Literaturhinweise 35

Tabellen

Tabelle 1 — Anforderungen an die chemische Zusammensetzung 13
Tabelle A.1 — Erwartete Mindestfestigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes 31