DIN EN 12814-8:2025-02 (D)

Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 8: Anforderungen; Deutsche Fassung EN 12814-8:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen 7
3.1 Begriffe 7
3.2 Symbole und Abkürzungen 7

4 Werkstoffe und Eigenschaften 8

5 Zerstörende Prüfverfahren 8

6 Anforderungen 9
6.1 Allgemeines 9
6.2 Biegeversuch 9
6.2.1 Biegewinkel 9
6.2.2 Weg des Biegestempels 15
6.3 Zugversuch 22
6.4 Zeitstand-Zugversuch 23
6.5 Schälversuche 23
6.6 Makroskopische Untersuchung 23
6.7 Zugversuch bei tiefen Temperaturen 23
6.8 Zugversuch an Probekörpern mit Rundkerbe 24

Bilder

Bild 1 — Mindest-Biegewinkel für PE 9

Bild 2 — Mindest-Biegewinkel für PP-B und PP-H 10

Bild 3 — Mindest-Biegewinkel für PP-R 11

Bild 4 — Mindest-Biegewinkel für PVC-U 12

Bild 5 — Mindest-Biegewinkel für PVC-C 13

Bild 6 — Mindest-Biegewinkel für PVDF 14

Bild 7 — Mindest-Biegewinkel für PA-U 15

Bild 8 — Mindestweg des Biegestempels für PE 16

Bild 9 — Mindestweg des Biegestempels für PP-B und PP-H 17

Bild 10 — Mindestweg des Biegestempels für PP-R 18

Bild 11 — Mindestweg des Biegestempels für PVC-U 19

Bild 12 — Mindestweg des Biegestempels für PVC-C **20**

Bild 13 — Mindestweg des Biegestempels für PVDF **21**

Bild 14 — Mindestweg des Biegestempels für PA-U **22**

Tabellen

Tabelle 1 — Werkstoffe und Kurzzeichen **8**

Tabelle 2 — Zerstörende Prüfverfahren für Schweißverbindungen **8**

Tabelle 3 — Anforderungen an den Kurzzeitzug-Schweißfaktor f_s **22**

Tabelle 4 — Anforderungen an den Zeitstandzug-Schweißfaktor f_l **23**

Tabelle 5 — Anforderungen an den Zugschweißfaktor bei tiefen Temperaturen f_t **23**