DIN EN 18007-5:2024-09 (D)

Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen; Deutsche Fassung EN 18007-5:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 5

Einleitung 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Qualitätsanforderungen 7
4.1 Allgemeines 7
4.2 Schweißpersonal 7
4.2.1 Allgemeines 7
4.2.2 Bediener von Schweißeinrichtungen 8
4.3 Inspektions- und Prüfpersonal 8
4.3.1 Allgemeines 8
4.3.2 Personal für die zerstörungsfreie Prüfung und Sichtprüfung 8
4.3.3 Personal für die zerstörende Prüfung 8
4.4 Schweißeinrichtung 8
4.4.1 Eignung der Schweißeinrichtung 8
4.4.2 Beschaffung einer Schweißeinrichtung 8
4.4.3 Reproduzierbarkeits- und Validierungsprüfungen für qualifizierte Schweißeinstellungen an Maschinen 8
4.4.4 Wartung der Schweißeinrichtung 9
4.4.5 Werkzeug für das elektromagnetische Pulsschweißen 9
4.5 Schweißanweisung (WPS, en: welding procedure specification) 10
4.6 Fugenvorbereitung vor dem Schweißen und Montagehilfe 10
4.6.1 Fugenvorbereitung 10
4.6.2 Reinigung vor dem Schweißen 10
4.7 Schweißen 10
4.8 Inspektion und Prüfung 10
4.8.1 Allgemeines 10
4.8.2 Inspektion und Prüfung vor dem Schweißen 10
4.8.3 Überwachung und Prüfung während des Schweißens 10
4.8.4 Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen und Abnahmekriterien 11
4.8.5 Nachweisprüfung 11
4.8.6 Beschädigte und fehlerhafte Schweißnähte 12
4.9 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit 12

Anhang A (informativ) Einteilung der geometrischen Unregelmäßigkeiten 13

Literaturhinweise 30

Tabellen

Tabelle A.1 — Klassifizierung von Schweißnahtunregelmäßigkeiten 14