

DIN EN 18007-5:2024-09 (D)

Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen; Deutsche Fassung EN 18007-5:2024

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Qualitätsanforderungen.....	7
4.1 Allgemeines.....	7
4.2 Schweißpersonal	7
4.2.1 Allgemeines.....	7
4.2.2 Bediener von Schweißeinrichtungen	8
4.3 Inspektions- und Prüfpersonal	8
4.3.1 Allgemeines.....	8
4.3.2 Personal für die zerstörungsfreie Prüfung und Sichtprüfung	8
4.3.3 Personal für die zerstörende Prüfung.....	8
4.4 Schweißeinrichtung	8
4.4.1 Eignung der Schweißeinrichtung.....	8
4.4.2 Beschaffung einer Schweißeinrichtung.....	8
4.4.3 Reproduzierbarkeits- und Validierungsprüfungen für qualifizierte Schweißstellungen an Maschinen.....	8
4.4.4 Wartung der Schweißeinrichtung.....	9
4.4.5 Werkzeug für das elektromagnetische Pulsschweißen.....	9
4.5 Schweißanweisung (WPS, en: welding procedure specification)	10
4.6 Fugenvorbereitung vor dem Schweißen und Montagehilfe	10
4.6.1 Fugenvorbereitung	10
4.6.2 Reinigung vor dem Schweißen.....	10
4.7 Schweißen.....	10
4.8 Inspektion und Prüfung	10
4.8.1 Allgemeines.....	10
4.8.2 Inspektion und Prüfung vor dem Schweißen.....	10
4.8.3 Überwachung und Prüfung während des Schweißens.....	10
4.8.4 Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen und Abnahmekriterien	11
4.8.5 Nachweisprüfung.....	11
4.8.6 Beschädigte und fehlerhafte Schweißnähte	12
4.9 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit.....	12
Anhang A (informativ) Einteilung der geometrischen Unregelmäßigkeiten	13
Literaturhinweise	30
Tabellen	
Tabelle A.1 — Klassifizierung von Schweißnahtunregelmäßigkeiten	14