DIN EN ISO 15610:2024-06 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO 15610:2024); Deutsche Fassung EN ISO 15610:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6
Vorwort 7
Einleitung 8
1 Anwendungsbereich 9
2 Normative Verweisungen 10
3 Begriffe 10
4 Anwendungsgrenzen dieses Dokuments 11
4.1 Grenzen bezogen auf die geschweißte Verbindung 11
4.1.1 Grundwerkstoff 11
4.1.2 Dicke *t* des Grundwerkstoffes 11
4.1.3 Nahtdicke *a* für Kehlnähte 11
4.2 Für alle Schweißprozesse gemeingültige Grenzen 11
4.2.1 Mehrprozess-Schweißverfahren 11
4.2.2 Schweißpositionen 11
4.2.3 Schweißzusätze 11
4.2.4 Stromart 12
4.3 Für den Schweißprozess spezifische Grenzen 12
4.3.1 Prozesse 131, 132, 133, 135, 136 und 138 12
4.3.2 Prozesse 141 und 15 12
4.3.3 Prozess 121 12
5 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS) 12
6 Qualifizierung der pWPS 12
7 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) 12
Anhang A (informativ) Beispiel eines Vordrucks für einen WPQR 14
Literaturhinweise 16

Tabellen

Tabelle 1 — Zutreffende Schweißprozesse 9
Tabelle 2 — Gruppen der Grundwerkstoffe nach ISO/TR 15608 11