

# DIN EN ISO 3834-6:2024-08 (D)

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen -  
Teil 6: Richtlinie zur Einführung der Normenreihe ISO 3834 (ISO 3834-6:2024);  
Deutsche Fassung EN ISO 3834-6:2024

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	9
Vorwort.....	10
Einleitung.....	12
1 Anwendungsbereich.....	13
2 Normative Verweisungen.....	13
3 Begriffe.....	13
4 Abkürzungen.....	13
5 Anwendung der Normenreihe ISO 3834.....	13
5.1 Allgemeines.....	13
5.2 Produktnormen.....	14
5.3 Besteller und Anwender.....	14
5.4 Qualitätsmanagementsysteme nach ISO 9001.....	14
5.5 Andere Qualitätsmanagementsysteme als nach ISO 9001.....	14
5.6 Hersteller.....	14
6 Eingliederung der Normenreihe ISO 3834 in Produktnormen.....	14
7 Verwenden anderer Dokumente mit der Normenreihe ISO 3834.....	14
8 Dokumentation und Qualitätssicherungssysteme.....	15
8.1 Dokumentation.....	15
8.2 Qualitätsmanagementsystem.....	15
9 Auswahl der Stufe der Qualitätsanforderungen.....	16
10 Einführung in die Fertigung.....	19
10.1 Allgemeine Richtlinien zur Einführung.....	19
10.1.1 Allgemeine Grundsätze.....	19
10.1.2 Einführung.....	19
10.1.3 Kontrolle des Schweißens.....	21
10.1.4 Produktionsverfahren.....	21
10.2 Organisation.....	23
11 Auslegung einzelner Abschnitte der Normenreihe ISO 3834.....	24
11.1 Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung.....	24
11.2 Untervergabe.....	24
11.3 Schweißaufsicht.....	25
11.3.1 Allgemeines.....	25
11.3.2 Schweißaufsichtsperson.....	25
11.3.3 Schweißinspektionspersonal.....	26
11.3.4 NDT-Personal.....	26
11.3.5 Wechselbeziehung zwischen ISO 14731 und der Normenreihe ISO 3834 Qualitätsstufen.....	26
11.4 Ausrüstung.....	27
11.5 Schweißtechnische Tätigkeiten.....	27
11.6 Lagerung der Grundwerkstoffe.....	28
11.7 Kalibrierung und Validierung.....	28

<b>11.8 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit.....</b>	<b>29</b>
<b>12 Bewertung und Zertifizierung .....</b>	<b>29</b>
<b>Anhang A (informativ) Beispiele für Dokumente zur Kontrolle der mit dem Schweißen verbundenen Tätigkeiten.....</b>	<b>30</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>33</b>

**Bilder**

<b>Bild 1 — Zusammenstellung von Maßnahmen des Kontrollsystems beim Schweißen .....</b>	<b>18</b>
<b>Bild 2 — Schweißtechnische Qualitätsanforderungen — Flussdiagramm .....</b>	<b>20</b>

**Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Beispiele für verschiedene Arten von schweißtechnischen Dokumenten .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle 2 — Empfohlene Schritte für die Qualifizierung von Schweißverfahren.....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle 3 — Übliche Organisation und Aufgaben.....</b>	<b>23</b>
<b>Tabelle 4 — Wechselbeziehung zwischen der Normenreihe ISO 3834 und ISO 14731.....</b>	<b>27</b>
<b>Tabelle A.1 — Beispiele von Dokumenten zur Kontrolle der mit dem Schweißen verbundenen Tätigkeiten.....</b>	<b>30</b>