

DIN EN 4877-001:2024-10 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Schweißzusätze - Teil 001: Technische Lieferbedingungen;
Deutsche und Englische Fassung EN 4877-001:2024

Aerospace series - Filler metals for welding - Part 001: Technical specification;
German and English version EN 4877-001:2024

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Bestellangaben	7
5 Arbeits- und Gesundheitsschutz	8
6 Liste der zugelassenen Schweißzusätze	8
7 Technische Anforderungen	8
7.1 Allgemeines	8
7.2 Lieferung	9
7.2.1 Vereinbarung	9
7.2.2 Einfrieren der Produktionsblätter	9
7.2.3 Herstellungsverfahren	9
7.2.4 Verarbeitung	9
7.2.5 Wärmebehandlung	9
7.2.6 Oberflächenbeschaffenheit	9
7.2.7 Lose	9
7.2.8 Verpackung	9
7.2.9 Kennzeichnung	9
7.2.10 Rückverfolgbarkeit	10
7.3 Inspektionen und Prüfungen	10
7.3.1 Allgemeines	10
7.3.2 Chemische Zusammensetzung	10
7.3.3 Maßprüfung	11
7.3.4 Produktformen	11
7.3.5 Gleichmäßigkeit des Loses	11
7.3.6 Prüfung des Biegedurchmessers	11
7.3.7 Abwickelprüfung	11
7.3.8 Spiralprüfung	11
7.3.9 Schmelzfähigkeit des Produkts	12
7.3.10 Unempfindlich gegen interkristalline Korrosion (bei umhüllten Elektroden)	14
7.3.11 Partikelgröße (bei Pulvern)	15
7.4 Qualifikationsanforderungen	15
7.5 Freigabeanforderungen	15
7.5.1 Ablieferungsprüfungen	15
7.5.2 Wiederholungsprüfungen	15
7.5.3 Zurückweisung	16
7.5.4 Sonderprüfungen	16
7.5.5 Befähigungsklausel	16
7.5.6 Statistische Fertigungskontrolle	16
7.5.7 Abnahmeprüfzeugnis	16
Literaturhinweise	28

Bilder

Bild 1	13
Bild 2	14

Tabellen

Tabelle 1	10
Tabelle 2	13
Tabelle 3 — Technische Anforderungen für Zeilen 1 bis 29, sofern zutreffend	17
Tabelle 4 — Technische Anforderungen für Zeilen 30 und folgende, sofern zutreffend	24

Contents

Page

European foreword	3
Introduction	4
1 Scope.....	5
2 Normative references.....	5
3 Terms and definitions	6
4 Wording of order	7
5 Health and safety	7
6 List of authorized filler metals.....	8
7 Technical requirements	8
7.1 General.....	8
7.2 Supply.....	8
7.2.1 Agreement.....	8
7.2.2 Freezing the production operation sheets	8
7.2.3 Production process	9
7.2.4 Transformation	9
7.2.5 Heat treatment.....	9
7.2.6 Surface condition	9
7.2.7 Batching.....	9
7.2.8 Packaging.....	9
7.2.9 Marking	9
7.2.10 Traceability	9
7.3 Inspections and tests	10
7.3.1 General.....	10
7.3.2 Chemical composition	10
7.3.3 Dimensional inspection.....	10
7.3.4 Product appearance.....	11
7.3.5 Uniformity of the batch.....	11
7.3.6 Bend diameter test.....	11
7.3.7 Unwinding test.....	11
7.3.8 Spiral test.....	11
7.3.9 Melting capacity of product.....	12
7.3.10 Non-susceptible to intergranular corrosion (for coated electrodes)	14
7.3.11 Particle size (for powders)	15
7.4 Qualification requirements.....	15
7.5 Release requirements	15
7.5.1 Release tests	15
7.5.2 Retests.....	15
7.5.3 Rejection	16
7.5.4 Special tests.....	16
7.5.5 Capability clause	16
7.5.6 Statistical process control.....	16
7.5.7 Inspection and test report.....	16
Bibliography	29