

# DIN EN ISO 15614-13:2024-03 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -  
Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen  
(ISO 15614-13:2023); Deutsche Fassung EN ISO 15614-13:2023

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	9
Vorwort.....	10
Einleitung .....	12
1 Anwendungsbereich.....	13
2 Normative Verweisungen .....	13
3 Begriffe .....	14
4 Vorläufige Schweißanweisung.....	14
5 Schweißverfahrensprüfung.....	14
6 Prüfstücke und Proben.....	14
6.1 Allgemeines.....	14
6.2 Form und Maße der Proben.....	15
6.2.1 Allgemeines.....	15
6.2.2 Probe für die Zugprüfung .....	16
6.2.3 Probe für die Biegeprüfung.....	16
6.2.4 Probe für die Tiefziehprüfung.....	16
6.2.5 Probe für die Härteprüfung .....	16
6.2.6 Probe für die Biegeprüfung an dünnen Blechen .....	17
6.3 Schweißen von Bauteilen, Prüfstücken oder Proben .....	17
7 Prüfung und Untersuchung.....	17
7.1 Umfang der Prüfungen.....	17
7.2 Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP) .....	17
7.2.1 Allgemeines.....	17
7.2.2 Sichtprüfung.....	17
7.2.3 Eindringprüfung .....	17
7.2.4 Magnetpulverprüfung.....	17
7.2.5 Wirbelstromprüfung.....	17
7.2.6 Ultraschallprüfung.....	18
7.3 Zerstörende Prüfungen .....	18
7.3.1 Zugprüfung.....	18
7.3.2 Dreipunkt-Biegeprüfung.....	18
7.3.3 Tiefziehprüfung .....	18
7.3.4 Biegeprüfung .....	18
7.4 Makroschliff .....	18
7.5 Härteverteilung.....	18
7.6 Prüfungswiederholung.....	18
8 Geltungsbereich .....	19
8.1 Allgemeines.....	19
8.2 Bezogen auf den Hersteller .....	19
8.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff.....	19
8.4 Schweißverfahren .....	19
8.4.1 Schweißprozess .....	19

8.4.2	Schweißeinrichtung .....	19
8.4.3	Wärmebehandlung vor oder nach dem Schweißen .....	19
9	Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) .....	19
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Vordruck für einen Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) .....		21
Literaturhinweise .....		27

## Tabellen

Tabelle 1	— Beispiele für die Prüfung und Untersuchung der Proben .....	15
Tabelle A.1	— Parameter für die Einstellung der Schweißmaschine .....	23
Tabelle A.2	— Einstellung der Schweißparameter für das Abbrennstumpfschweißen <sup>a b</sup> .....	23
Tabelle A.3	— Einstellung der Schweißparameter für das Pressstumpfschweißen <sup>a b c</sup> .....	23
Tabelle A.4	— Zerstörungsfreie Prüfung.....	25
Tabelle A.5	— Metallographische Untersuchung .....	25
Tabelle A.6	— Zerstörende Prüfung .....	25