

DIN EN ISO 14919:2024-02 (D)

Thermisches Spritzen - Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flammsspritzen und Lichtbogenspritzen - Einteilung und technische Lieferbedingungen (ISO 14919:2023); Deutsche Fassung EN ISO 14919:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Einteilung.....	9
4.1 Einteilung nach dem Herstellungsprozess und der resultierenden Struktur	9
4.2 Einteilung nach Werkstoffgruppen und chemischer Zusammensetzung	10
5 Abmessungen und Grenzabmaße	20
6 Eigenschaften.....	21
6.1 Mechanische Eigenschaften	21
6.2 Oberflächeneigenschaften.....	21
6.3 Verarbeitbarkeit — Auf- und Einspulen von Drähten	22
7 Bezeichnung.....	22
8 Technische Lieferbedingungen.....	22
8.1 Technische Lieferformen	22
8.2 Identifizierung.....	24
8.3 Verpackung und Lagerung	25
9 Prüfbescheinigungen	25
Tabellen	
Tabelle 1 — Einteilung der Werkstoffe zum thermischen Spritzen nach dem Herstellungsprozess und der resultierenden Struktur.....	9
Tabelle 2 — Einteilung nach Werkstoffgruppen.....	10
Tabelle 3 — Zinn und Zinnlegierungen	10
Tabelle 4 — Zink und Zinklegierungen.....	11
Tabelle 5 — Aluminium und Aluminiumlegierungen	13
Tabelle 6 — Kupfer und Kupferlegierungen.....	14
Tabelle 7 — Eisen und Eisenlegierungen.....	15
Tabelle 8 — Nickel und Nickellegierungen.....	17
Tabelle 9 — Molybdän.....	19

Tabelle 10 — Oxidkeramiken	19
Tabelle 11 — Drahtdurchmesser.....	20
Tabelle 12 — Stabdurchmesser	21
Tabelle 13 — Schnurdurchmesser	21
Tabelle 14 — Maße von Haspel-/ Korb- und Ringspulen sowie von Ringen nach ISO 544:2017	23
Tabelle 15 — Maße von Haspel-/ Korb- und Ringspulen sowie von Ringen nach ISO 544:2017 und Fässern	23