

DIN EN ISO 14172:2023-10 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 14172:2023); Deutsche Fassung EN ISO 14172:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Vorwort.....	9
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen	11
3 Begriffe	11
4 Einteilung.....	11
5 Kurzzeichen und Anforderungen.....	12
5.1 Kurzzeichen für das Produkt oder den Prozess	12
5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	12
6 Chemische Analyse	12
7 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes	12
8 Verfahren zum Runden	12
9 Wiederholungsprüfungen	24
10 Technische Lieferbedingungen.....	24
11 Bezeichnung.....	25
Anhang A (informativ) System zur Bezeichnung von Schweißzusätzen.....	26
Anhang B (informativ) Beschreibung und Verwendung von Schweißzusätzen	27
B.1 Allgemeines.....	27
B.2 Nickel.....	27
B.2.1 Ni 2061.....	27
B.3 Nickel-Kupfer.....	27
B.3.1 Ni 4060, Ni 4061.....	27
B.4 Nickel-Chrom	27
B.4.1 Ni 6056.....	27
B.4.2 Ni 6082.....	27
B.4.3 Ni 6172.....	27
B.4.4 Ni 6231.....	28
B.5 Nickel-Chrom-Eisen	28
B.5.1 Ni 6025.....	28
B.5.2 Ni 6045.....	28
B.5.3 Ni 6055.....	28
B.5.4 Ni 6062.....	28
B.5.5 Ni 6093, Ni 6094, Ni 6095	28
B.5.6 Ni 6132.....	28
B.5.7 Ni 6133.....	28
B.5.8 Ni 6152.....	29
B.5.9 Ni 6182.....	29
B.5.10 Ni 6333.....	29
B.5.11 Ni 6701, Ni 6702.....	29

B.5.12 Ni 6704.....	29
B.5.13 Ni 8025, Ni 8165	29
B.6 Nickel-Molybdän.....	29
B.6.1 Ni 1001.....	29
B.6.2 Ni 1004.....	29
B.6.3 Ni 1008, Ni 1009	30
B.6.4 Ni 1062.....	30
B.6.5 Ni 1066.....	30
B.6.6 Ni 1067.....	30
B.6.7 Ni 1069.....	30
B.6.8 Ni 1362.....	30
B.7 Nickel-Chrom-Molybdän	30
B.7.1 Ni 6002.....	30
B.7.2 Ni 6007.....	30
B.7.3 Ni 6012.....	31
B.7.4 Ni 6022.....	31
B.7.5 Ni 6024.....	31
B.7.6 Ni 6030.....	31
B.7.7 Ni 6035.....	31
B.7.8 Ni 6058.....	31
B.7.9 Ni 6059.....	31
B.7.10 Ni 6200, Ni 6205	31
B.7.11 Ni 6275.....	32
B.7.12 Ni 6276.....	32
B.7.13 Ni 6452, Ni 6455	32
B.7.14 Ni 6620.....	32
B.7.15 Ni 6625.....	32
B.7.16 Ni 6627.....	32
B.7.17 Ni 6650.....	32
B.7.18 Ni 6686.....	33
B.7.19 Ni 6985.....	33
B.8 Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän	33
B.8.1 Ni 6117.....	33
Anhang C (informativ) Entsprechende nationale Einteilungen.....	34
Literaturhinweise	37

Tabellen

Tabelle 1 — Kurzzeichen und Anforderungen an die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	14
Tabelle 2 — Mindestwerte für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes.....	23
Tabelle C.1 — Beziehung zwischen diesem Dokument und einigen nationalen Normen	34