

DIN EN ISO 18274:2023-09 (D)

Schweißzusätze - Massivdraht- und Massivbandelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschiessen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 18274:2023); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2023

Inhalt

Seite

| | |
|--|----|
| Europäisches Vorwort..... | 6 |
| Vorwort..... | 7 |
| Einleitung | 8 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 9 |
| 2 Normative Verweisungen | 9 |
| 3 Begriffe | 9 |
| 4 Einteilung..... | 9 |
| 5 Kurzzeichen und Anforderungen..... | 9 |
| 5.1 Kurzzeichen für die Produktform..... | 9 |
| 5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung | 10 |
| 6 Chemische Analyse | 21 |
| 7 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes | 21 |
| 8 Rundungsregel | 21 |
| 9 Wiederholungsprüfungen | 21 |
| 10 Technische Lieferbedingungen..... | 21 |
| 11 Bezeichnung..... | 22 |
| Anhang A (informativ) System zur Bezeichnung von Schweißzusätzen..... | 23 |
| Anhang B (informativ) Beschreibung und Anwendungen von Schweißzusätzen..... | 24 |
| B.1 Allgemeines | 24 |
| B.2 Nickel..... | 24 |
| B.3 Nickel — Kupfer | 24 |
| B.4 Nickel — Chrom | 24 |
| B.5 Nickel — Chrom — Eisen..... | 25 |
| B.6 Nickel — Molybdän..... | 28 |
| B.7 Nickel-Chrom-Molybdän..... | 29 |
| B.8 Nickel-Chrom-Kobalt | 31 |
| B.9 Nickel-Chrom-Wolfram | 32 |
| Anhang C (informativ) Entsprechende nationale Einteilungen und typische Werte für die Zugfestigkeit des Schweißgutes..... | 33 |
| Literaturhinweise | 36 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Kurzzeichen und Anforderungen für die chemische Zusammensetzung der Massivdraht- und Massivbandelektroden sowie Massivdrähte und -stäbe..... | 11 |
| Tabelle C.1 — Entsprechende nationale Einteilungen..... | 33 |