

DIN EN ISO 18274:2023-09 (D)

Schweißzusätze - Massivdraht- und Massivbandelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 18274:2023); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Einteilung.....	9
5 Kurzzeichen und Anforderungen.....	9
5.1 Kurzzeichen für die Produktform.....	9
5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung	10
6 Chemische Analyse	21
7 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes	21
8 Rundungsregel	21
9 Wiederholungsprüfungen	21
10 Technische Lieferbedingungen.....	21
11 Bezeichnung.....	22
Anhang A (informativ) System zur Bezeichnung von Schweißzusätzen	23
Anhang B (informativ) Beschreibung und Anwendungen von Schweißzusätzen.....	24
B.1 Allgemeines	24
B.2 Nickel.....	24
B.3 Nickel — Kupfer	24
B.4 Nickel — Chrom	24
B.5 Nickel — Chrom — Eisen.....	25
B.6 Nickel — Molybdän.....	28
B.7 Nickel-Chrom-Molybdän.....	29
B.8 Nickel-Chrom-Kobalt	31
B.9 Nickel-Chrom-Wolfram	32
Anhang C (informativ) Entsprechende nationale Einteilungen und typische Werte für die Zugfestigkeit des Schweißgutes.....	33
Literaturhinweise	36
Tabellen	
Tabelle 1 — Kurzzeichen und Anforderungen für die chemische Zusammensetzung der Massivdraht- und Massivbandelektroden sowie Massivdrähte und -stäbe.....	11
Tabelle C.1 — Entsprechende nationale Einteilungen.....	33