DIN/TS 2305-2:2023-08 (D)

Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 2: Kleben von Faserverbundkunststoffen

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Auswahl der klebtechnischen Anforderungen 7

5 Anforderungen an die Prozesskette für die Sicherheitsklassen S1, S2 und S3 7
5.1 Infrastruktur 7
5.1.1 Fertigungsumgebung 7
5.1.2 Transport 8
5.1.3 Infrastruktur, Instandhaltung und Anpassung 9
5.2 Personal 9
5.3 Vertragsprüfung 9
5.4 Entwicklungsprozess und Konstruktion 10
5.4.1 Allgemeines 10
5.4.2 Einteilung in die Sicherheitsklassen 10
5.4.3 Anforderungen an die Klebverbindungen 10
5.4.4 Gestaltung von Klebverbindungen 10
5.4.5 Bauteile 10
5.4.6 Klebstoff 11
5.4.7 Oberflächenbehandlung 11
5.4.8 Anforderungen aus dem Klebprozess 13
5.4.9 Nachweisführung 13
5.5 Unterauftragsvergabe 13
5.6 Prozessplanung 13
5.6.1 Allgemeines 13
5.6.2 Einbindung in den Gesamtfertigungsprozess 14
5.6.3 Arbeitsumgebung 14
5.6.4 Arbeitsfolge und Fertigungstechnologie 14
5.6.5 Planen von Fertigungshilfsmitteln (FHM) 14
5.7 Lagerung und Logistik der Bauteile, Kleb- und Klebhilfsstoffe 14
5.7.1 Wareneingangskontrolle 14
5.7.2 Lagerung 15
5.7.3 Innerbetrieblicher Transport 15
5.7.4 Bereitstellung der Materialien 15
5.8 Fertigung 15
5.8.1 Prozessvalidierung 15
5.8.2 Regelmäßige Produktvalidierung 16
5.8.3 Qualitätssicherung 16
5.8.4 Mitarbeiterunterweisung 16
5.9 Instandhaltung 16
5.9.1 Allgemeines 16
5.9.2 Einteilung in Sicherheitsklassen 16
5.9.3 Instandhaltungsanweisung 16
5.9.4 Ausführung von Instandhaltungsarbeiten 17

5.9.5 Dokumentation **17**
5.10 Überwachung von Mess-, Prüf- und Fertigungshilfsmitteln **17**
5.11 Arbeitssicherheit und Umweltschutz **17**
5.12 Qualitätsmanagement **17**

Literaturhinweise **18**

Bilder

Bild 1 — Mögliche Verfahren zur Oberflächenbehandlung von FVK **12**