DIN CEN/TS 13259:2024-04 (D)

Gasschweißgeräte - Handgeführte Sonderbrenner und Maschinenbrenner für industrielle Prozesse zum Flammwärmen, Flammlöten und für verwandte Prozesse; Deutsche Fassung CEN/TS 13259:2023

Inhalt		Seite
Europ	päisches Vorwort	8
Einleitung		g
1	Anwendungsbereich	10
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe	
4	Mischeinrichtung	
4.1 4.2	Allgemeines	
4.2 4.3	InjektorbrennerGleichdruckbrenner	
4.3 4.4	Brenner mit gasmischender Düse	
4.4 4.5	Brenner für Ansaugluft	
4.6	Brenner mit externer Mischung (Diffusionsbrenner)	
_	,	
5	Beispiele für Brennerausführungen	
5.1	Allgemeines	
5.2	Handbrenner	
5.3	Maschinenbrenner	
5.4	Maschinenbrenner (automatisch)	19
6	Schlauchanschlüsse	20
7	Werkstoffe	20
8	Angaben zum Betrieb und zu Betriebsstörungen	20
8.1	Angaben zu Gasgemischen und Flammen	
8.1.1	Abheben der Flamme	20
8.1.2	Neutrale Flamme (nur bei Acetylen)	
8.1.3	Prozessbedingte Flamme (bei allen Brenngasen)	20
8.1.4	Neutrales Gasgemisch	20
8.1.5	Prozessbedingtes Gasgemisch	20
8.2	Angaben zu Betriebsstörungen	20
9	Kennzeichnung	20
10	Sicherheits- und Betriebsanforderungen	21
10.1	Allgemeines	
10.2	Gasdichtheit	
10.3	Ventile	
10.4	Flammeneinstellung	
10.5	Durchflussmenge	
10.6	Schutz vor Gasrücktritt	
10.7	Löschverhalten und Schutz gegen Flammenabknall, Rückzündung und	
	Flammendurchschlag	22
10.8	Stabilität bei einem Luftstrom für Brenngas/Druckluft-Flammen	22
10.9	Thermische Stabilität – Widerstand gegen Überhitzung	
11	Prüfungen	Z 2

11.1	Allgemeines	22
11.2	Dichtheitsprüfung	
11.3	Prüfung der Stabilität bei einem Luftstrom für Brenngas/Druckluft-Flammen	
11.4	Prüfung der Ventile	
11.5	Prüfung des Gasrücktritts	
	Allgemeines	
	Saugproben-Schnelltest	
11.6	Prüfung auf Flammenabknall, Rückzündung und Flammendurchschlag	
	AllgemeinesPrüfung des Löschverhaltens	
	Überhitzungsprüfung	
	Prüfung der Düsen-Flussgeschwindigkeit	
12	Betriebsanleitung	
	g A (informativ) Terminologie für Anwärmbrenner und Ausführungsbeispiele	26
Anhan	g B (informativ) Angenäherte Mischungsverhältnisse für prozessbedingte Flammeneinstellungen (Justierungen)	20
Anhan	g C (informativ) Typen von Brennerköpfen und deren Anwendungen	
Literat	urhinweise	33
Bilder		
Bild 1 -	— Zündeinrichtungen	14
Bild 2 -	— Düsenmischung	15
Bild 3 -	— Mischer für Brenngas-Ansaugluft mit Luftschieber	15
Bild 4 -	— Mischer für Brenngas-Saugluft mit Schraubeinstellung	16
Bild 5 -	— Brenner mit externer Mischung	17
Bild 6 -	— Beispiele für die Ausführung von Handbrennern	18
Bild 7 -	— Maschinenbrenner mit Gasverteilungssystem	18
Bild 8 -	— Maschinenbrenner mit Gasverteilungssystem	19
Bild 9 -	— Maschinenbrenner (automatisch) mit Gasverteilungssystem	20
Tabelle	en	
Tabello	e A.1 — Liste der Benennungen	26
Tabelle	e B.1 — Angenäherte Mischungsverhältnisse (m³/m³)	28
Tabello	e C.1 — Brennerkopfformen und Anwendungen	30