DIN EN ISO 4063:2023-07 (D)

Schweißen, Hartlöten, Weichlöten und Schneiden - Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO 4063:2023); Deutsche Fassung EN ISO 4063:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 7

Vorwort 8

1 Anwendungsbereich 9

2 Normative Verweisungen 9

3 Begriffe 9

4 Bezeichnung 9
4.1 Allgemeines 9
4.2 Hybride Fügeprozesse 10

5 Liste der Prozesse und Ordnungsnummern 10
5.1 Allgemeines 10
5.2 Schweißen 10
5.3 Thermisches Schneiden 16
5.4 Hartlöten, Weichlöten und Fugenlöten 16

Anhang A (informativ) Prozessvarianten 19
A.1 Arten des Werkstoffübergangs 19
A.2 Anzahl der Elektroden 19
A.3 Zusätzliche Begriffe 19
A.4 Fügen von Kunststoffen 20
A.5 Kontaktnieten 20

Anhang B (informativ) Ersetzte und veraltete Prozesse 21

Anhang C (informativ) Abkürzungen für Schweißen und verwandte Verfahren, die in den Vereinigten Staaten von Amerika gebräuchlich sind 22

Literaturhinweise 27

Tabellen

Tabelle A.1 — Arten des Werkstoffübergangs 19

Tabelle A.2 — Zusätzliche Einträge 19

Tabelle A.3 — Zusätzliche Prozesse 20

Tabelle A.4 — Kontaktnietprozesse 20

Tabelle B.1 — Bezeichnung für ersetzte oder obsolete Prozesse 21

Tabelle C.1 — Üblicherweise in den USA verwendete Bezeichnungen für das Schweißen 22

Tabelle C.2 — Üblicherweise in den USA verwendete Bezeichnungen für das Hartlöten 24

Tabelle C.3 — Üblicherweise in den USA verwendete Bezeichnungen für das Weichlöten 25

Tabelle C.4 — Üblicherweise in den USA verwendete Bezeichnungen für das Schneiden 25