

DIN EN ISO 12153:2023-03 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 12153:2022); Deutsche Fassung EN ISO 12153:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	10
4 Einteilung.....	10
5 Kurzzeichen und Anforderungen.....	11
5.1 Kurzzeichen für das Produkt oder den Schweißprozess.....	11
5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	11
5.3 Kurzzeichen für den Typ der Fülldrahtelektroden	11
5.4 Kurzzeichen für das Schutzgas.....	11
5.5 Kurzzeichen für die Schweißposition.....	11
6 Chemische Analyse	11
7 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißguts.....	16
8 Verfahren zum Runden	16
9 Wiederholungsprüfungen	17
10 Technische Lieferbedingungen.....	17
11 Beispiel für die Bezeichnung	17
Anhang A (informativ) Entsprechende nationale Festlegungen.....	19
Tabellen	
Tabelle 1 — Kurzzeichen und chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	12
Tabelle 2 — Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes.....	15
Tabelle 3 — Kurzzeichen für den Typ der Fülldrahtelektrode.....	16
Tabelle 4 — Kennziffer für die Schweißposition	16
Tabelle 5 — Raupenfolge.....	17
Tabelle A.1 — Entsprechende AWS Einteilungen.....	19