DIN EN ISO 12153:2023-03 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 12153:2022); Deutsche Fassung EN ISO 12153:2022

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 7

Vorwort ... 8

1 Anwendungsbereich ... 10

2 Normative Verweisungen ... 10

3 Begriffe ... 10

4 Einteilung ... 10

5 Kurzzeichen und Anforderungen ... 11
5.1 Kurzzeichen für das Produkt oder den Schweißprozess ... 11
5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes ... 11
5.3 Kurzzeichen für den Typ der Fülldrahtelektroden ... 11
5.4 Kurzzeichen für das Schutzgas ... 11
5.5 Kurzzeichen für die Schweißposition ... 11

6 Chemische Analyse ... 11

7 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißguts ... 16

8 Verfahren zum Runden ... 16

9 Wiederholungsprüfungen ... 17

10 Technische Lieferbedingungen ... 17

11 Beispiel für die Bezeichnung ... 17

Anhang A (informativ) Entsprechende nationale Festlegungen ... 19

Tabellen

Tabelle 1 — Kurzzeichen und chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes ... 12

Tabelle 2 — Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes ... 15

Tabelle 3 — Kurzzeichen für den Typ der Fülldrahtelektrode ... 16

Tabelle 4 — Kennziffer für die Schweißposition ... 16

Tabelle 5 — Raupenfolge ... 17

Tabelle A.1 — Entsprechende AWS Einteilungen ... 19