

DIN/TS 2305-3:2022-03 (D)

Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 3: Anforderungen an das klebtechnische Personal

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Personelle Anforderungen	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Aufsichtspersonal.....	6
4.2.1 Allgemeines.....	6
4.2.2 Organisation.....	6
4.2.3 Bestellung	6
4.2.4 Aufgaben	6
4.2.5 Externe Klebaufsicht	7
4.3 Ausführendes Personal	7
4.4 Prüfpersonal	8
4.5 Mittelbar beteiligtes Personal.....	8
5 Vergleichbarkeit der Qualifikation	8
5.1 Allgemeines.....	8
5.2 Allgemeine Beschreibung von Fachkompetenzen.....	8
5.2.1 Umfassende Fachkompetenzen (vergleichbar Klebfachingenieur/en: European Adhesive Engineer).....	8
5.2.2 Spezifische Fachkompetenzen (vergleichbar Klebfachkraft/en: European Adhesive Specialist).....	9
5.2.3 Grundlegende Fachkompetenzen (vergleichbar Klebpraktiker/en: European Adhesive Bonder).....	9
5.3 Nachweis der Fachkompetenz	9
5.3.1 Allgemeines.....	9
5.3.2 Prüfungskommission	9
5.3.3 Anforderungen an Prüfer	10
5.3.4 Nachweis der praktischen Fachkompetenz.....	10
Anhang A (normativ) Detaillierte Beschreibung der umfassenden Fachkompetenzen	12
A.1 Adhäsion und Klebstoffe.....	12
A.2 Fügeitematerialien	14
A.3 Konstruktion und Design.....	15
A.4 Alterung und Langzeitbeständigkeit.....	16
A.5 Der Klebprozess.....	16
A.6 Prüf- und Analyseverfahren.....	16
A.6.1 Zerstörungsfreie Prüfverfahren.....	16
A.6.2 Oberflächenanalytik.....	17
A.6.3 Zerstörende Prüftechnik.....	17
A.7 Qualitätsmanagement.....	17
A.8 Fertigungstechnik	18
Anhang B (normativ) Detaillierte Beschreibung der spezifischen Fachkompetenzen	19
B.1 Adhäsion und Klebstoffe.....	19
B.2 Fügeitematerialien	20

B.3	Konstruktion und Design.....	21
B.4	Alterung und Langzeitbeständigkeit.....	21
B.5	Der Klebprozess.....	22
B.6	Prüf- und Analyseverfahren	22
B.7	Qualitätsmanagement	23
B.8	Fertigungstechnik	23
Anhang C (normativ) Detaillierte Beschreibung der grundlegenden Fachkompetenzen.....		24
C.1	Adhäsion und Klebstoffe	24
C.2	Fügeteilmaterialien	25
C.3	Konstruktion und Design.....	25
C.4	Alterung und Langzeitbeständigkeit.....	25
C.5	Der Klebprozess.....	25
C.6	Prüf- und Analyseverfahren	26
C.7	Qualitätsmanagement	26
C.8	Fertigungstechnik	26
Anhang D (informativ) Entscheidungshilfe zur Besetzung klebtechnischer Verantwortungsbereiche.....		28
Anhang E (informativ) Muster — Bestellung zur Klebaufsicht.....		29
Anhang F (informativ) Muster — Aufgabenmatrix für das KAP		30
Anhang G (informativ) Beispiele für Tätigkeiten des KAP (Ergänzungen zu Anhang F)		31
G.1	Allgemeines.....	31
G.2	Entwicklung und Konstruktion	31
G.3	Fügeteile.....	31
G.4	Klebsystem	31
G.5	Untervergabe.....	32
G.6	Prozessplanung.....	32
G.7	Einrichtungen	32
G.8	Anlagen.....	32
G.9	Klebtechnische Prozessschritte	33
G.10	Prüfung.....	33
G.11	Dokumentation	34
Literaturhinweise		35

Tabellen

Tabelle D.1 — Beispiel für eine Entscheidungshilfe zur Besetzung klebtechnischer Verantwortungsbereiche		28
--	--	----

Tabelle F.1 — Beispiel für eine Aufgabenmatrix; Aufgabenbeispiele siehe Anhang G.....		30
---	--	----