DIN EN ISO 15614-12:2022-02 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2021); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2021

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3
Vorwort ... 4
Einleitung ... 5
1 Anwendungsbereich ... 6
2 Normative Verweisungen ... 6
3 Begriffe ... 7
4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS) ... 7
5 Schweißverfahrensprüfung ... 7
6 Prüfstück ... 7
6.1 Allgemeines ... 7
6.2 Form und Maße der Prüfstücke und Proben für zerstörende Prüfverfahren ... 7
6.2.1 Allgemeines ... 7
6.2.2 Makroschliff ... 7
6.3 Schweißen von Bauteilen, Prüfstücken oder Proben ... 7
7 Untersuchung und Prüfung ... 8
7.1 Prüfumfang ... 8
7.2 Lage und Entnahme der Proben ... 9
7.3 Sichtprüfung ... 9
7.4 Ersatzprüfung ... 10
8 Geltungsbereich ... 10
8.1 Allgemeines ... 10
8.2 Bezogen auf den Hersteller ... 10
8.3 Bezogen auf den Werkstoff ... 10
8.4 Gültig für alle Schweißverfahren ... 10
8.4.1 Schweißprozess ... 10
8.4.2 Stromart ... 11
8.4.3 Schweißzyklus ... 11
8.4.4 Wärmebehandlung vor und nach dem Schweißen ... 11
8.4.5 Typ der Schweißeinrichtung ... 11
8.4.6 Schweißelektroden ... 11
9 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) ... 11
Literaturhinweise ... 12