

DIN EN ISO 15614-12:2022-02 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und
Buckelschweißen (ISO 15614-12:2021); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS).....	7
5 Schweißverfahrensprüfung.....	7
6 Prüfstück.....	7
6.1 Allgemeines.....	7
6.2 Form und Maße der Prüfstücke und Proben für zerstörende Prüfverfahren	7
6.2.1 Allgemeines.....	7
6.2.2 Makroschliff	7
6.3 Schweißen von Bauteilen, Prüfstücken oder Proben	7
7 Untersuchung und Prüfung.....	8
7.1 Prüfumfang.....	8
7.2 Lage und Entnahme der Proben	9
7.3 Sichtprüfung.....	9
7.4 Ersatzprüfung.....	10
8 Geltungsbereich	10
8.1 Allgemeines.....	10
8.2 Bezogen auf den Hersteller	10
8.3 Bezogen auf den Werkstoff	10
8.4 Gültig für alle Schweißverfahren	10
8.4.1 Schweißprozess	10
8.4.2 Stromart	11
8.4.3 Schweißzyklus.....	11
8.4.4 Wärmebehandlung vor und nach dem Schweißen.....	11
8.4.5 Typ der Schweißeinrichtung	11
8.4.6 Schweißelektroden.....	11
9 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)	11
Literaturhinweise	12