

# DIN EN ISO 15614-13:2022-07 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -  
Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen  
(ISO 15614-13:2021); Deutsche Fassung EN ISO 15614-13:2021

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe.....	8
4 Vorläufige Schweißanweisung.....	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 Schweißverfahrensprüfung.....	8
5 Prüfstücke und Proben.....	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Form und Maße der Proben.....	9
5.2.1 Allgemeines.....	9
5.2.2 Probe für die Zugprüfung.....	10
5.2.3 Probe für die Biegeprüfung.....	10
5.2.4 Probe für die Tiefziehprüfung.....	10
5.2.5 Probe für die Härteprüfung.....	11
5.2.6 Probe für die Biegeprüfung an dünnen Blechen.....	11
5.3 Schweißen von Bauteilen, Prüfstücken oder Proben.....	11
6 Untersuchung und Prüfung.....	11
6.1 Umfang der Prüfungen.....	11
6.2 Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP).....	11
6.2.1 Allgemeines.....	11
6.2.2 Sichtprüfung.....	11
6.2.3 Eindringprüfung.....	11
6.2.4 Magnetpulverprüfung.....	11
6.2.5 Wirbelstromprüfung.....	11
6.2.6 Ultraschallprüfung.....	12
6.3 Zerstörende Prüfungen.....	12
6.3.1 Zugprüfung.....	12
6.3.2 Dreipunkt-Biegeprüfung.....	12
6.3.3 Tiefziehprüfung.....	12
6.3.4 Biegeprüfung.....	12
6.4 Makroschliff.....	12
6.5 Härteverteilung.....	12
6.6 Prüfungswiederholung.....	12
7 Geltungsbereich.....	13
7.1 Allgemeines.....	13
7.2 Bezogen auf den Hersteller.....	13
7.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff.....	13
7.4 Schweißverfahren.....	13
7.4.1 Schweißprozess.....	13

7.4.2	Schweißeinrichtung .....	13
7.4.3	Wärmebehandlung vor und nach dem Schweißen.....	13
7.5	Prüfungszeugnis .....	13
8	Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) .....	13
Anhang A (informativ) Beispiel für die Qualifizierung des Schweißverfahrens — Prüfungsbescheinigung.....		15
Anhang B (informativ) Beispiel für einen Vordruck über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR).....		16
B.1	Allgemeines.....	16
B.2	Schweißeinrichtung .....	16
B.3	Schweißaufgabe.....	16
B.4	Maschineneinstellungen .....	16
B.5	Untersuchung und Prüfung.....	18
Literaturhinweise .....		20