DIN EN ISO 15614-13:2022-07 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen (ISO 15614-13:2021); Deutsche Fassung EN ISO 15614-13:2021

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4
Vorwort 5
Einleitung 6
1 Anwendungsbereich 7
2 Normative Verweisungen 7
3 Begriffe 8
4 Vorläufige Schweißanweisung 8
4.1 Allgemeines 8
4.2 Schweißverfahrensprüfung 8
5 Prüfstücke und Proben 9
5.1 Allgemeines 9
5.2 Form und Maße der Proben 9
5.2.1 Allgemeines 9
5.2.2 Probe für die Zugprüfung 10
5.2.3 Probe für die Biegeprüfung 10
5.2.4 Probe für die Tiefziehprüfung 10
5.2.5 Probe für die Härteprüfung 11
5.2.6 Probe für die Biegeprüfung an dünnen Blechen 11
5.3 Schweißen von Bauteilen, Prüfstücken oder Proben 11
6 Untersuchung und Prüfung 11
6.1 Umfang der Prüfungen 11
6.2 Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP) 11
6.2.1 Allgemeines 11
6.2.2 Sichtprüfung 11
6.2.3 Eindringprüfung 11
6.2.4 Magnetpulverprüfung 11
6.2.5 Wirbelstromprüfung 11
6.2.6 Ultraschallprüfung 12
6.3 Zerstörende Prüfungen 12
6.3.1 Zugprüfung 12
6.3.2 Dreipunkt-Biegeprüfung 12
6.3.3 Tiefziehprüfung 12
6.3.4 Biegeprüfung 12
6.4 Makroschliff 12
6.5 Härteverteilung 12
6.6 Prüfungswiederholung 12
7 Geltungsbereich 13
7.1 Allgemeines 13
7.2 Bezogen auf den Hersteller 13
7.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff 13
7.4 Schweißverfahren 13
7.4.1 Schweißprozess 13

7.4.2 Schweißeinrichtung **13**
7.4.3 Wärmebehandlung vor und nach dem Schweißen **13**
7.5 Prüfungszeugnis **13**
8 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) **13**
Anhang A (informativ) Beispiel für die Qualifizierung des Schweißverfahrens — Prüfungsbescheinigung **15**
Anhang B (informativ) Beispiel für einen Vordruck über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) **16**
B.1 Allgemeines **16**
B.2 Schweißeinrichtung **16**
B.3 Schweißaufgabe **16**
B.4 Maschineneinstellungen **16**
B.5 Untersuchung und Prüfung **18**
Literaturhinweise **20**