## **DIN EN ISO 18785-5:2021-03 (D)**

Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen (ISO 18785-5:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-5:2021

Inhalt		Seite
Europäisches Vorwort3		
Vorwort Einleitung		4
		5
1	Anwendungsbereich	
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe	6
4	Qualitätsanforderungen	
4.1	Allgemeines	
4.2	Schweißpersonal	7
4.2.1	Allgemeines	7
4.2.2	Einrichter und Bediener von Schweißeinrichtungen	7
4.3	Inspektions- und Prüfpersonal	7
4.3.1	Allgemeines	
4.3.2	Personal für die zerstörungsfreie Prüfung und Sichtprüfung	
4.3.3	Personal für die zerstörende Prüfung	7
4.4	Schweißeinrichtung	7
4.4.1	Eignung der Schweißeinrichtung	
4.4.2	Beschaffung einer Schweißeinrichtung	
4.4.3	Validierungsprüfungen für qualifizierte Schweißeinstellungen an Maschinen	
4.4.4	Wartung der Schweißeinrichtung	
4.5	Schweißanweisung (WPS)	
4.6	Werkzeug für das Rührreibpunktschweißen	
4.6.1	Kennzeichnung	
4.6.2	Sichtprüfung des FSSW-Werkzeugs	
4.7	Vorbereitung der Verbindung vor dem Schweißen und Montagehilfe	
4.7.1	Vorbereitung der Verbindung	
4.7.2	Reinigung vor dem Schweißen	
4.8	Wärmesteuerung	
4.9	Schweißen	
4.10	Wärmebehandlung nach dem Schweißen	
4.11	Inspektion und Prüfung	
	Allgemeines	
	Inspektion und Prüfung vor dem Schweißen	
	Überwachung und Prüfung während des Schweißens	
	Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen	
	Beschädigte und fehlerhafte Schweißnähte	
	Schweißgrat-Korrektur	
4.12	Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit	11
Anhan	g A (normativ) Unregelmäßigkeiten, Prüfung und Untersuchung	12
Literat	urhinweise	15