

DIN EN ISO 18595:2021-05 (D)

Widerstandsschweißen - Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Schweißseignung, Schweißen und Prüfungen (ISO 18595:2021); Deutsche Fassung
EN ISO 18595:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Werkstoff	6
4.1 Form	6
4.2 Arten von Aluminiumlegierungen	6
5 Oberflächenbedingungen	6
6 Randabstand, Randbedingungen, Form der Bauteile und Schweißpunktabstand	7
7 Elektroden	7
7.1 Werkstoffe	7
7.2 Maße	7
7.3 Elektrodenkühlung.....	8
8 Qualifizierung der Schweißungen	8
8.1 Allgemeines.....	8
8.2 Schweißseignungsprüfverfahren.....	8
8.3 Vorproduktionsprüfungen.....	8
8.4 Stückprüfungen.....	8
8.4.1 Art der Prüfungen	8
8.4.2 Häufigkeit der Prüfungen	9
9 Anforderungen an die Schweißqualität	9
9.1 Punktdurchmesser	9
9.2 Schweißmaße	10
9.3 Schweißbruchart.....	10
9.4 Schweißfestigkeit.....	10
9.5 Schweißerscheinungsbild — Oberflächenzustand.....	12
10 Mehrfachschweiß-Anordnungen.....	13
Anhang A (informativ) Typische Punktschweißbedingungen	15
Anhang B (informativ) Teilliste von Aluminiumlegierungen im Geltungsbereich dieses Dokuments	16
Anhang C (informativ) Typische Angaben in dem Schweißverfahrensblatt für Punktschweißen.....	19
Literaturhinweise	21